



A leggyakoribb problémák megoldása

| hiba | lehetséges ok | tervrajz | a hiba kiküszöbölése |
|---|---|----------|---|
| A szárny elgörbülése | Betét elferdülése – laminált lap pl. a páratartalom változása miatt. | | Vájakat bema­rása a szárny hátsó részére. Vájatszél­esség 2 – 3 mm, laminált lap vajat mély­ség 10 mm – kb. 3 mm, laminált lap 18 mm kb 8 mm. |
| | | ① | Emlé­keztetjük, hogy a laminált lapok gyártói, a nedvesség felszívódásának elkerü­lése érdekében, végzáróval ajánlják ellátni azokat az éleket is, amelyek a profilba vannak elrejtve. |
| | Túl nagy különbség a laminált lap vastagsága és a profil vajat között. | | A laminált lapoknak van egy bizonyos gyári toleranciája és tolerancia az alumínium profiloknál. Ha a laminált lap vastagabb mint a profil vajat, javasoljuk marja be a méret fölötti méretet max. 0,1 – 0,2 mm-rel a standard méret fölött. |
| | A betét elferdülése festés, furnérozás stb. miatt | | Ezek a folyamatok a lap görbülését idézhetik elő. A kockázat csökkentése érdekében használja ugyan azt a technológiát a lap másik oldalán. |
| | Az üveg betét ráragasztása 12 mm-es laminált lapra. | ② | Az üveg betétek rögzítésére kétoldalú ragasztó szalagot ajánlunk használni. A rajzon látható a ragasztószalag elhelyezése. a legnagyobb felület a szárny alsó részén található, a felső részen a szalag mennyisége lehet kisebb. Nyomatékosan figyelmeztetjük ragasztók és szilikon használata előtt! Ebben az esetben fennáll a szárny erős elgörbülésének a veszélye, melynek javítására nincs lehetőség! |
| A szárny elgörbülése keretes rendszereknél | Az alkalmazott betétek nincsenek a megfelelő szögben vágva, az oldalak hossza nem egyforma. | ③ | Ellenőrizze, hogy a betétek helyesen vannak-e lesabva, esetleg kell-e méretre szabni. |
| | A vízszintes keret profilok nincsenek a megfelelő szögben vágva. | ④ | Ellenőrizze, hogy a profilok helyesen vannak-e lesabva, esetleg kell-e méretre szabni. |
| | A profilok deformálódása az összekötő csavarok túlhúzása miatt. | ⑤ | Az összekötő csavarok meghúzásakor vigyázzon arra, hogy a profil ne deformálódjon a csavarok túlhúzása miatt. |
| | A szükséges 4 mm-es dilatáció be nem tartása vagy nagyobb méretre vágása. | ⑥ | Szereljük le a szárnyakat, és vágjuk a megfelelő méretre. |
| A szárny súrlódása az alsó vezetéssel | Az alsó síneket nem egyenes felületen helyezték el. A szárny nincs beállítva. | | Egyenesítse ki az alapot a görgő alatt. Állítsa be az alsó görgőket – a szárny magasságát a sín fölött. |
| A szárny súrlódása a felső vezetéssel | A felső és alsó vezetők közötti egyenlőtlenség. | ⑦ | Igazítsa össze az alsó és felső vezetés elhelyezését úgy, hogy azok párhuzamosak legyenek. |
| | Helytelen belső méret ennek alapján rossz szárny­méret. | | Mérje meg a szekrény belső méreteit, és ellenőrizze a szekrény méretét, ha szükséges, csökkentse a szárny magasságát. |
| A szárny fékezése csillapítóval, észrevehető ellenállás mozgás közben | Rosszul felszerelt csillapító, rosszul beállított görgő kerekek. | ⑧ | A csillapító kerekeinek nyomtávolsága különféle sínekhez állítható. Be kell állítani a nyomtávolságot úgy, hogy a szárny rés nélkül mozogjon, de a nyomás ne legyen túl nagy. |
| Szárny súrlódása a csillapítóval | A görgő kerekeinek rossz beállítása. | ⑧ | A szárny nem érintheti a vezetést, ezért a görgőket úgy kell beállítani, hogy ne érintkezhessenek. |
| Az alsó görgők súrlódása, zaj mozgás közben | Szennyeződés a sínben. | ⑨ | Távolítsa el a szennyeződést a vezetésből. |
| | Az alsó görgők sérülése szennyeződés következtében (pl. gemkapocs beleesett a vezetésbe) | ⑨ | Cserélje ki a görgőket |
| | A vezetés sérülése – pl. cipőkben lévő kövektől stb. | ⑨ | Cserélje ki az alsó vezetést. |
| Suhogó hang ajtószárny mozgásakor | Az ütköző vagy porkefe leereszkedik a fogantyú profil vajatá­ba, és súrlódik a vezetésen. | ⑩ | Használjon kapcsolót a kefe rögzítéséhez, fogantyú profil alsó végének behelyezése. |

