

MORE FROM WOOD.

E EGGER

Kompaktní desky

Elegantní pro interiéry
s vysokými nároky

EGGER Kolekce dekorativních materiálů 24+

„EGGER Kompaktní desky nabízejí díky své konstrukci a vlastnostem širokou škálu řešení i pro interiéry s vysokými nároky.“

Karel Scharnagl
(Application Engineer Compact Laminates)



Přejít rychle



K tématu
v tomto PDF



K tématu na EGGER
webové stránce



Zvětšit
obrázek



Zpět na
obsah

Interaktivní obsah

- » 1. Kompaktní desky
- » 2. EGGER Kompaktní desky
- » 3. Přehled dekorů
- » 4. Přehled povrchových struktur
- » 5. Příklady použití
- » 6. Technická realizace
 - 6.1 Obklady stěn
 - 6.2 Sprchové a sanitární přepážky
 - 6.3 Stolní desky
 - 6.4 Kompaktní pracovní desky
 - 6.5 Dvířka nábytku
- » 7. Pokyny pro zpracování
 - 7.1 Použití kompaktních desek
 - 7.2 Zpracování
 - 7.3 Doporučení pro čištění a používání
 - 7.4 Životní prostředí a zdraví
- » Služby Kolekce dekorativních materiálů 24+

1. Kompaktní desky

jsou dekorativní vícevrstvé kompaktní desky podle EN 438-4 (černé jádro), EN 438-8 (perlmutterové dekory) a EN 438-9 (barevné jádro) o tloušťce 2 mm nebo větší.

Jejich trvanlivost a odolnost proti vlhkosti z nich činí ideální materiál pro interiérové aplikace se zvýšeným namáháním a zvláštním důrazem na hygienu a čistotu. Používají se rovněž často ve vlhkém prostředí, například v koupelnách, sanitárních zařízeních a šatnách.

Elegantní, hygienické, robustní



Odolné proti opotřebení



Světlostálé při použití v interiéru



Odolné i při každodenním používání běžných čisticích prostředků a chemikálií



Odolné proti nárazu a poškrábání



Vhodné pro styk s potravinami



Antibakteriální vlastnosti povrchu v souladu s normou ISO 22196 (=JIS Z 2801)



Hygienické



Odolné proti skvrnám





Univerzální při zpracování

Homogenní jádro kompaktní desky je ideální pro zpracování zaměřené na přesnost a detail. Například pro prvky vyžadující specifické frézování s 3D efektem. Desku lze frézovat, drážkovat a vrtat podle vašich požadavků, a to buď na povrchu, nebo v jádře. Frézování je možné kdekoli na desce.

Jednoduché a kvalitní

Tenké a lineární prvky vytvářejí designově laděný interiér. Kompaktní deska zaujme elegantním provedením v kombinaci se stabilitou a robustností.

Jedná se o atraktivní alternativu k použití kovu v interiérovém designu. Uni barvy a reprodukce dřeva a materiálů vám otevírají širokou škálu designových možností. Díky této rozmanitosti se kompaktní desky stanou oblíbeným prvkem při vašem plánování.



Univerzální a odolné

Kompaktní deska je ideální pro vlhké prostředí nebo aplikace se zvýšeným namáháním, jako jsou stoly, pracovní plochy, obklady stěn, šatny a příčky. S tímto výrobkem můžete vytvořit moderní a odolný design i pro funkční místnosti. Její rozmanité možnosti zpracování nabízejí prostor pro kreativní designová řešení.



Nábytek jako odlitý z jedné formy

Kompaktní desky s barevným jádrem nabízejí tři atraktivní, nadčasové dekory, díky nimž nábytek vypadá, jako by byl odlit z jedné formy. Díky barevnému jádru zůstávají tupé spoje téměř neviditelné, ať už jsou zkosené či zaoblené. Úzké strany desek se stávají designovým prvkem.

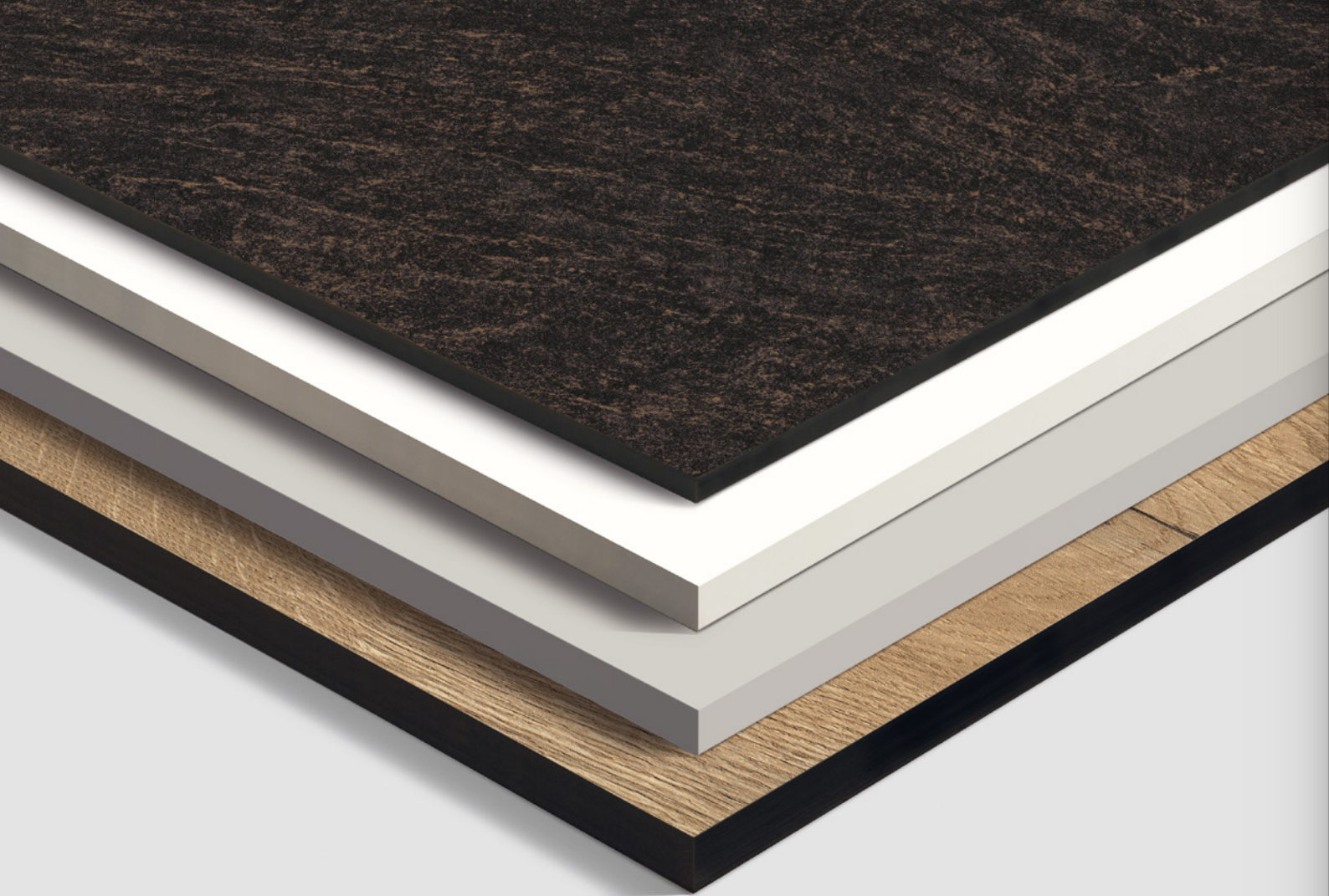


Perfektní kombinace

Většina dostupných dekorů kompaktních desek je k dispozici také v podobě laminovaných dřevotřískových desek, lehčených konstrukčních desek či MDF desek, laminátů a hran. Nabídka, která spojuje technická, estetická i ekonomická očekávání.

» Podrobnosti o dostupnosti dekorů EDC24+ naleznete v [digitálním dodacím pořádku](#)





2. EGGER Kompaktní desky

Kompaktní desky jsou osvědčeným řešením pro požadavky návrhů interiérů se zvýšenou odolností. Kompaktní desky mají atraktivní design a vynikající vlastnosti.

V kombinaci s bohatou nabídkou dekorů a dalších produktů jsou ideálním materiálem pro vaše návrhy interiérů.

VAŠE VÝHODY

- Homogenní materiál pro precizní zpracování
- Bez nutnosti opracování hran
- Velký formát s nízkým odpadem při řezání
- Komplexní rozmanitost dekorů
- Rozšířený skladový program s krátkými dodacími lhůtami
- Dostupné v dekorech sladěných s ostatními EGGER výrobky
- Možnost závitových otvorů a všech druhů povrchového frézování
- Antibakteriální vlastnosti povrchu v souladu s normou ISO 22196 (=JIS Z 2801)
- Nízké emise:
„TÜV PROFICERT-product Interior“

Kompaktní desky mají vícevrstvou strukturu. Papíry použité pro tento výrobek jsou nejprve impregnovány pryskyřicí a poté slisovány dohromady za tepla a vysokého tlaku. Typy materiálů jsou v rámci EN 438 rozlišeny pomocí klasifikačního systému se třemi písmeny.

Od společnosti EGGER můžete získat následující typy materiálů:

EN 438-4 Kompaktní desky

- Typ CGS - Kompaktní třída - Obecný účel - Standardní třída
- Typ CGF - Kompaktní třída - Obecný účel - Třída zpomalující hoření

EN 438-8 Designové kompaktní desky

- ACS - Perleťový laminát - Kompaktní deska - Standardní třída
- ACF - Perleťový laminát - Kompaktní deska - Třída zpomalující hoření

EN 438-9 Kompaktní desky s alternativním jádrem

- Typ BCS - Deska s barevným jádrem - Kompaktní - Standardní třída

Varianty produktů

Typ	Tloušťky (mm)	Formát (mm)	Požární třída
Kompaktní desky s černým jádrem	3/4/5/6/8/10/12/13	5 600/2 790 × 2 060	Požární klasifikace D-s2, d0 typ CGS
Kompaktní desky s barevným jádrem	6/8/10/13	5 600/2 790 × 2 060	-
Kompaktní desky Flammex s černým jádrem	6/8/10	5 600/2 790 × 2 060	Požární klasifikace B-s2, d0 / B-s1, d0*
Kompaktní pracovní desky s černým jádrem	12	4 100 × 650 / 920 / 1 300	Požární klasifikace D-s2, d0 typ CGS
Kompaktní pracovní desky s barevným jádrem	12	4 100 × 650 / 920 / 1 300	-

* B-s2,d0 (podle normy EN438-7 > standardizovaná konstrukce s 30 mm dřevěnou spodní konstrukcí) nebo B-s1,d0 (individuální klasifikace > spodní konstrukce z 6 mm latí z kompaktních desek Flammex)

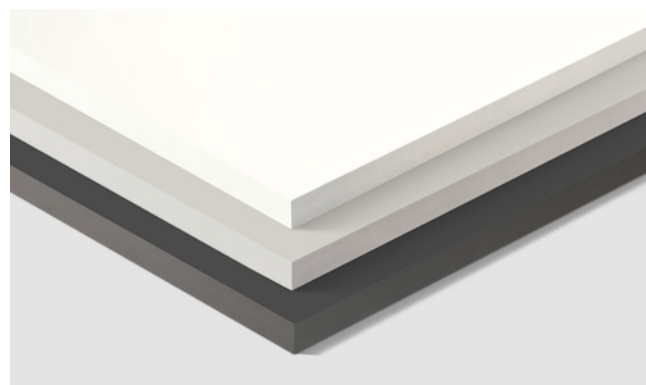




Kompaktní desky s černým jádrem

Díky své homogenní struktuře, trvanlivosti a odolnosti proti vlhkosti nabízejí kompaktní desky s černým jádrem designové řešení pro interiérové aplikace se zvýšenou zátěží v komerčním sektoru. V normách jsou označovány jako typy CGS nebo ACS (perlmutové dekory).

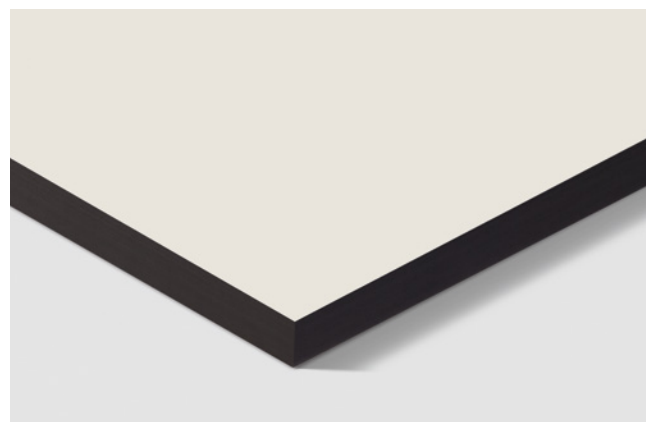
Oblasti využití: Obklady stěn kabiny, přepážky pracovní plochy v kancelářích a kuchyních, nemocniční vybavení.



Kompaktní desky s barevným jádrem

Díky barevnému jádru se hodí k vytváření kontrastů. Jednobarevný vzhled je dokonale zvýrazněn zkosenými prvky. Spoje jsou téměř neviditelné. Jejich struktura je shodná se strukturou kompaktních desek s černým jádrem. V normách jsou označovány jako typ BCS.

Oblasti využití: Obklady stěn kabiny, přepážky, pracovní plochy v kancelářích a kuchyních, nemocniční vybavení.

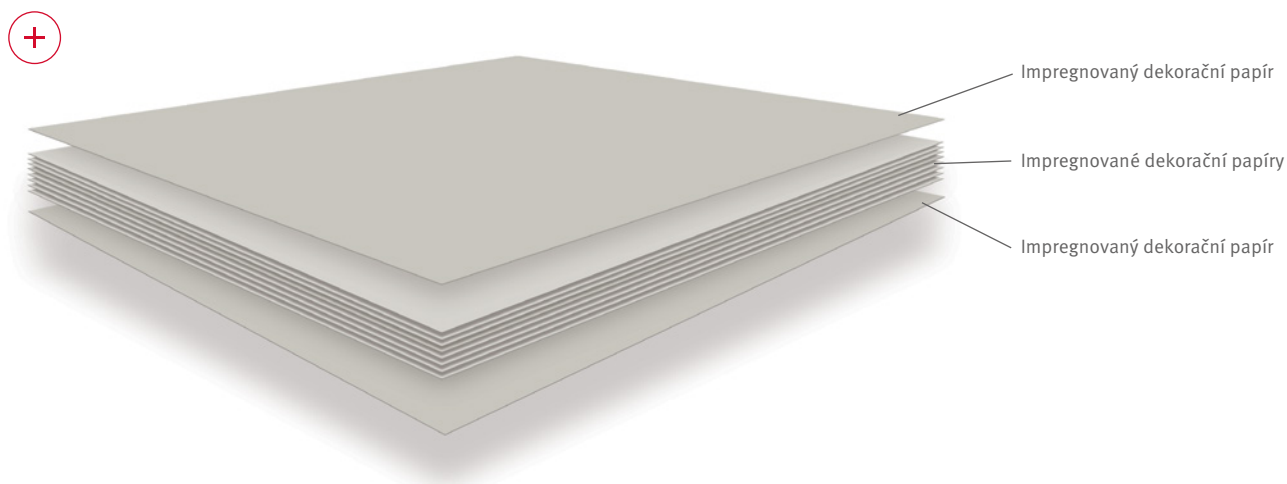


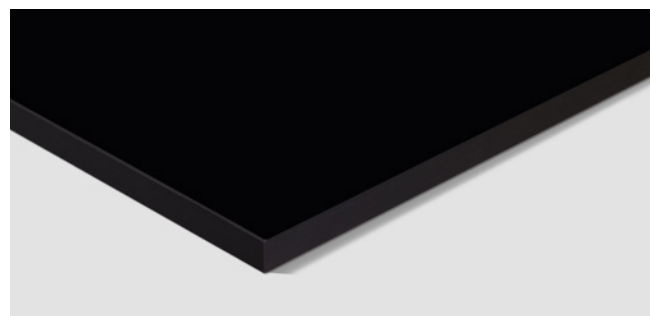
Kompaktní desky Flammex hoření zpomalující

Vzhledově se podobají kompaktním deskám s černým jádrem. Vyznačují se však výrazně lepší odolností vůči požáru a jsou klasifikovány jako B-s2, d0 podle normy EN 13501-1. Kompaktní desky Flammex jsou obtížně zápalné, roztaví se pouze mírně a neodkapávají. Při snížené ventilaci a spodní konstrukci s nízkou hořlavostí nebo nehořlavé konstrukci mohou být kompaktní desky Flammex dokonce klasifikovány a používány jako B-s1, d0. V normách jsou označovány jako typy CGF nebo ACF (perlmutové dekory).

Oblasti využití: Obklady stěn, stropů a interiérové vybavení v budovách nebo prostorách se zvýšenými požadavky na chování při požáru.

Skladba výrobku

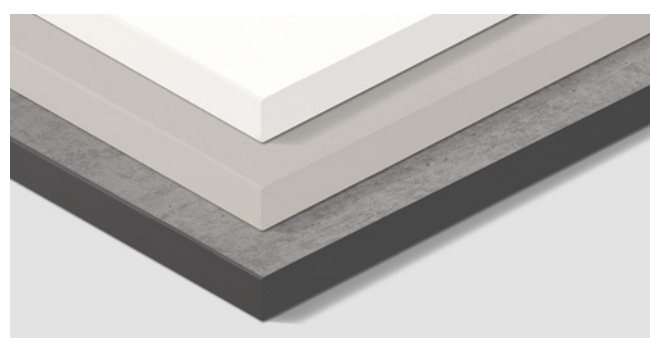




Kompaktní pracovní desky s černým jádrem

Kompaktní pracovní deska o tloušťce 12 mm je navržena s frézovaným zkosením na horní a spodní straně podélných hran. Černá barva jádra podtrhuje moderní design těchto pracovních desek.

Oblasti využití: Kuchyňské pracovní desky, umyvadla, recepční pulty, stolní a pracovní desky



Kompaktní pracovní desky s barevným jádrem

Kompaktní pracovní desky o tloušťce 12 mm jsou vyrobeny s frézovaným zkosením na horní a spodní straně podélných hran. Barvy, světle šedá a tmavě šedá dokonale ladí s dostupnými dekory a podtrhují moderní design těchto pracovních desek.

Oblasti využití: Kuchyňské pracovní desky, umyvadla, recepční pulty, stolní a pracovní desky

Informace o našich ukazatelích udržitelnosti (EcoFacts) naleznete na stránkách s podrobnostmi o výrobku - viz odkazy na stránkách 10 a 12 této brožury.

Podrobné informace naleznete na stránkách s podrobnými informacemi o produktu na adrese to.egger.link/kompaktni-desky. Technické listy, pokyny pro zpracování, doporučení pro čištění a certifikáty najdete v části dokumentů ke stažení na stránce s podrobnostmi o příslušném výrobku.

Montážní příslušenství ke kompaktním pracovním deskám

Kování pro 12 mm pracovní desky



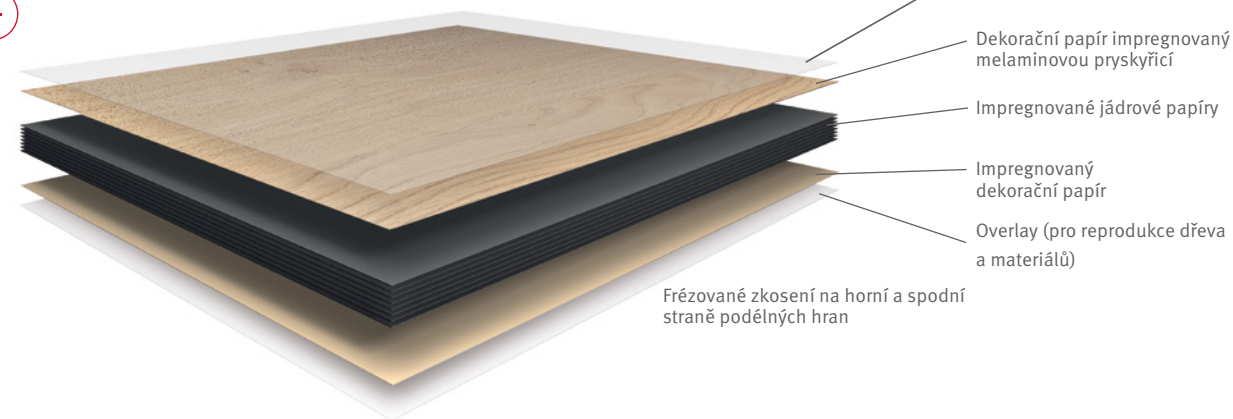
Těsnění rohových spojů



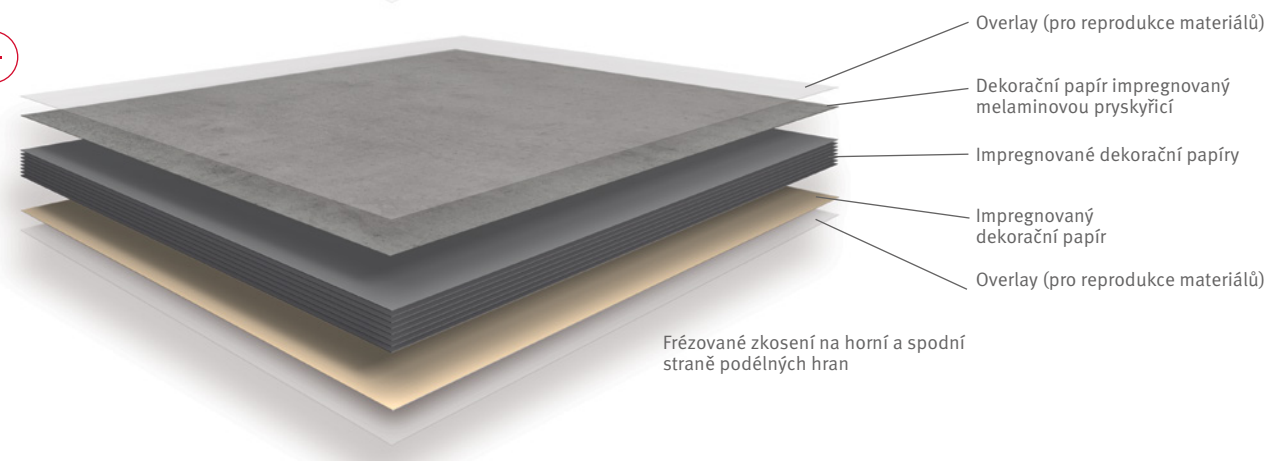
Zádové desky



Skladba výrobku



Frézované zkosení na horní a spodní straně podélných hran

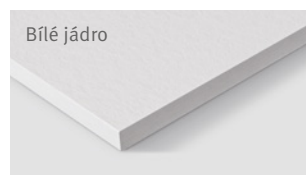


Frézované zkosení na horní a spodní straně podélných hran



Kompaktní pracovní desky

Desky o tloušťce 12 mm jsou vyrobeny s frézovaným zkosením na horní a spodní straně podélných hran. To šetří čas a náklady při balení. Jsou dostupné v barvách černé, bílé, světle šedé nebo tmavě šedé, aby ladily s příslušným dekorem.



[» Objednání vzorku](#)

Dostupné dekory



W1101* ST76
Solid alpská bílá



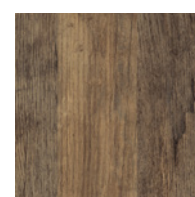
U7081* ST76
Solid světle šedá



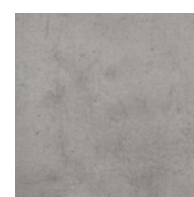
U999 ST76
Černá



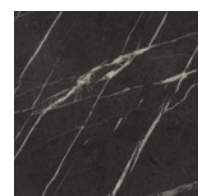
H1318 ST10
Dub divoký přírodní



H1330 ST10
Dub Santa Fe vintage



F1861* ST9
Beton Chicago Solid světle šedý



F206 ST9
Pietra Grigia černá



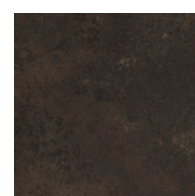
F221 ST87
Keramiká Tessina krémová



F244 ST76
Mramor Candela antracitový



F247 ST76
Čedič horský antracitový



F311 ST87
Keramiká antracitová

* Barevné jádro



Tenký design

Tenké pracovní desky se díky svému minimalistickému vzhledu a rovným liniím těší stále větší oblibě. Kompaktní pracovní desky nabízejí atraktivní řešení připravené k instalaci.

Kombinovatelné a odolné

Kuchyni oživí pult přiléhající k pracovní desce nebo bar. Zde si můžete připravovat jídlo, povídat si, pracovat a učit se - to vše v případě potřeby současně. Pultová plocha v kuchyni je často oddělena od pracovní plochy jinou tloušťkou materiálu nebo odlišným materiálem. Tato kombinace kontrastních vzhledů působí v návrhu jako další efektní prvek.



VAŠE VÝHODY

- Odolnost vůči teplotám a vlhkosti
- Úspora času a nákladů díky předem zkoseným podélným hranám
- Vhodné pro vestavné dřezy a vestavné varné desky
- **Nová** šířka 1 300 mm pro kuchyňské ostrůvky bez spár
- Odolné vůči mnoha čisticím prostředkům a chemikáliím

» Pomocí EGGER virtuálního designového studia můžete velmi snadno, rychle a individuálně vytvářet pracovní desky, zádové desky a boční stěny. Pro více podrobností klikněte [zde](#)

» Podrobnosti o dostupnosti dekorů kompaktních pracovních desek naleznete [zde](#)

Všechny zobrazované a uvedené dekory jsou reprodukce.

3. Přehled dekorů

Všechny níže uvedené dekory jsou dostupné jako kompaktní desky, které jsou oboustranně laminované stejným dekorem. Pro jednotný vzhled místnosti jsou pro téměř všechny dekory dostupné i další výrobky.

» Podrobnosti o dostupnosti dekorů EDC24+ naleznete v [digitálním dodacím pořádku](#)

Kompaktní desky s černým jádrem

NOVINKA W980 ST7 Platinově bílá	NOVINKA W990 ST9 Křišťálově bílá	W1000 ST9 Premiově bílá	W1100 ST9 Alpská bílá	W1200 ST9 Porcelánově bílá
U104 ST9 Alabastrově bílá	U114 ST9 Žářivě žlutá	NOVINKA U125 ST9 Pískově žlutá	U201 ST9 Oblázkově šedá	U311 ST9 Burgundská červená
U323 ST9 Chilli červená	NOVINKA U335 ST9 Rezavě červená	U504 ST9 Tyrolská modrá	U525 ST9 Delft modrá	U540 ST9 Džínově modrá
U599 ST9 Indigo modrá	NOVINKA U604 ST9 Eukalyptově zelená	NOVINKA U638 ST9 Šalvějově zelená	U646 ST9 Niagarská zelená	NOVINKA U665 ST9 Kamenná zelená
NOVINKA U699 ST9 Jedlově šedá	U702 ST9 Kašmírově šedá	U705 ST9 Angorská šedá	U707 ST9 Hedvábně šedá	U708 ST9 Světle šedá

U727 ST9 Kamenná šedá	U732 ST9 Prachově šedá	U740 ST9 Taupe tmavá	U741 ST9 Lávově šedá	U748 ST9 Lanýžově hnědá
U750 ST9 Taupe šedá	U763 ST9 Perlově šedá	U767 ST9 Kubanitově šedá	U775 ST9 Bílošedá	U780 ST9 Monumentální šedá
U788 ST9 Arktická šedá	U818 ST9 Tmavě hnědá	U899 ST9 Soft černá	U960 ST9 Onyxově šedá	NOVINKA U961 ST9 Grafitově šedá
U963 ST9 Diamantově šedá	U968 ST9 Uhlíkově šedá	U989 ST9 Černošedá	NOVINKA U999 ST87 Černá	NOVINKA U999 ST7 Černá
U999 ST76 Černá	H1113 ST10 Dub Kansas hnědý	H1145 ST10 Dub Bardolino přírodní	H1180 ST37 Dub Halifax přírodní	H1225 ST10 Jasan Trondheim
NOVINKA H1242 ST10 Akát Sheffield přírodní	H1277 ST9 Akácie Lakeland světlá	H1312 ST10 Dub Whiteriver pískově běžový	H1313 ST10 Dub Whiteriver šedo hnědý	H1318 ST10 Dub divoký přírodní
H1330 ST10 Dub Santa Fe vintage	NOVINKA H1357 ST10 Dub Spree šedoběžový	H1401 ST22 Pinie Cascina	H1487 ST22 Borovice Bramberg	H1636 ST9 Třešeň Locarno



Kompaktní pracovní desky

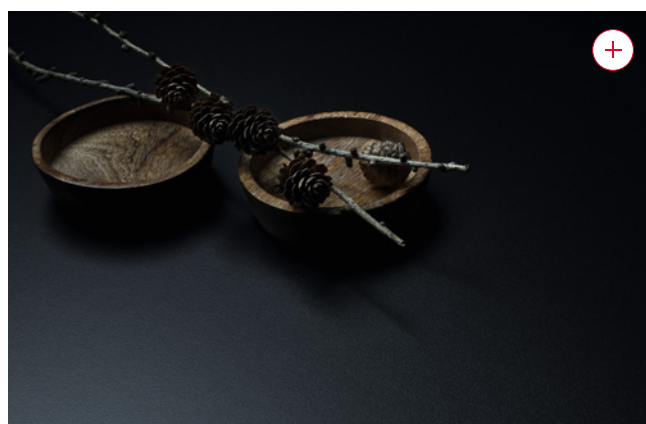
Kompaktní desky s barevným jádrem



* Barevné jádro

4. Přehled povrchových struktur

V době pokročilé digitalizace a mnoha vizuálních vjemů je čím dál důležitější také hmatový dojem. Proto našim strukturám a povrchům věnujeme zvláštní pozornost. Pro celkový výsledek je důležité, aby pocit při dotyku povrchu byl v harmonii se vzhledem dekoru. Díky výraznosti, charakteru, hloubce a přirozenosti můžete zrealizovat zcela jedinečné projekty k naprosté spokojenosti svých zákazníků.



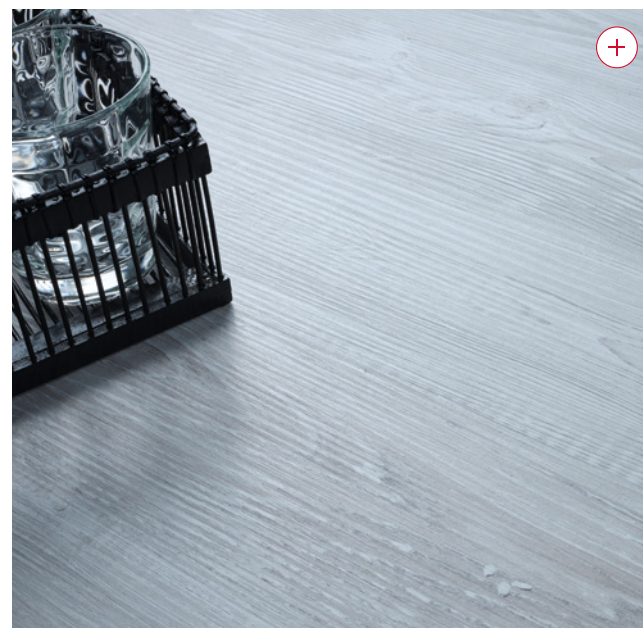
ST7
Smoothtouch Fine Pearl
Povrchová struktura ST7 Smoothtouch Fine Pearl je neutrální, dobře využitelný a spíše matný povrch.



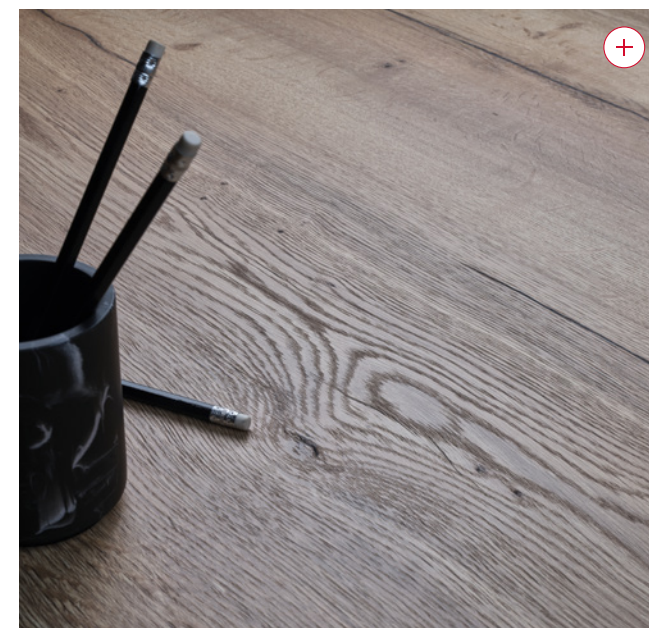
ST9
Smoothtouch Matt
Povrchová struktura ST9 Smoothtouch Matt dodává povrchům uni barev, dřevodekorů a reprodukcí materiálů neutrální, sametově matný charakter.



ST10
Deepskin Rough
ST10 Deepskin Rough dodává především přírodním a původním dřevodekorům autenticky drsný povrch, který je však díky souvislému matnému vzhledu spíše zdrženlivý.



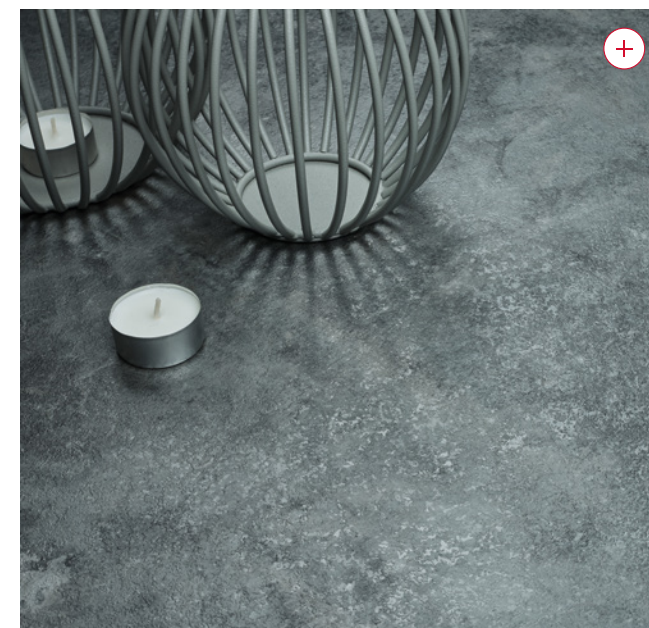
ST22
Deepskin Linear
Na dotyk autentický, matně lesklý efekt povrchové struktury ST22 Deepskin Linear dodává spíše lineárním dřevodekorům výrazně hluboký charakter a přirozený, kartáčovaný vzhled, jaký je často vidět u jehličnanů.



ST37
Feelwood Rift
Povrchová struktura ST37 Feelwood Rift je synchronně přizpůsobena sérii dekorů Dub Halifax. Praskliny v obrazu dekoru jsou díky autentickému charakteru povrchu obzvláště patrné. Díky tomu má Dub Halifax neuvěřitelně reálný vzhled a charakter masivního dřeva.



ST76
Mineral Rough Matt
Povrchová struktura ST76 Mineral Rough Matt navozuje dojem mramorovaného, mírně drsného povrchu přírodního kamene. Široké škále reprodukcí kamene, od mramoru po břidlici, dodává vizuálně neutrální povrch s autentickým drsným dojemem, který je současně zákazníky vnímán jako známka určité robustnosti.



ST87
Mineral Ceramic
Povrchová struktura ST87 Mineral Ceramic s výrazným matně lesklým efektem napodobuje vzhled a dojem keramických dlaždic, takže je ideální volbou pro pracovní desky.

5. Příklady použití

Koupelny

Zejména ve vlhkém prostředí, jako jsou koupelny, ukazuje kompaktní deska své estetické a technické přednosti. Monolitický dojem vytvořený sladěným jednobarvným jádrem v kombinaci s odolností proti vlhkosti ponechává dostatek prostoru pro vaše nápady, a to jak z hlediska designu, tak i konstrukce.



Konstrukce kabin, skříněk a šaten

Hygiena hraje ve veřejných hygienických zařízeních a koupelnách hlavní roli. Kompaktní deska odolná proti vlhkosti se snadno čistí a má také antibakteriální povrch.





© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Čisté prostory a laboratoře

Kompaktní desky jsou také vhodné pro vybavení různých laboratoří a čistých prostor. Jsou hygienické, odolné vůči mnoha chemikáliím a mají antibakteriální povrch. V těchto oblastech je rovněž vysoce ceněna jejich odolnost proti vlhkosti a také proti oděru, nárazům a poškrábání.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Zdravotnická zařízení

Čistota a hygiena hrají v nemocnicích, ordinacích lékařů a obecně ve zdravotnických zařízeních mimořádně důležitou roli. Kompaktní deska s uzavřeným povrchem, která se používá jako obklad stěn nebo klasicky při výrobě nábytku, nabízí podstatné výhody v oblasti přechodu k hraně nebo na hraně samotné.

» Nami testované dezinfekční prostředky naleznete v technickém listu
Odolnost EGGER povrchových vrstev proti desinfekčním prostředkům





Konstrukce schodiště

Působivá elegance, vysoká funkčnost. Vzhled vnějších stěn připomíná ocelové schodiště. V kombinaci s teplou barvou dřeva na schodech tvoří moderní nadčasový celek. Povrchy kompaktních desek jsou odolné proti světlu. Stabilní materiál je odolný proti nárazu a má vysokou pevnost v tahu a ohybu.



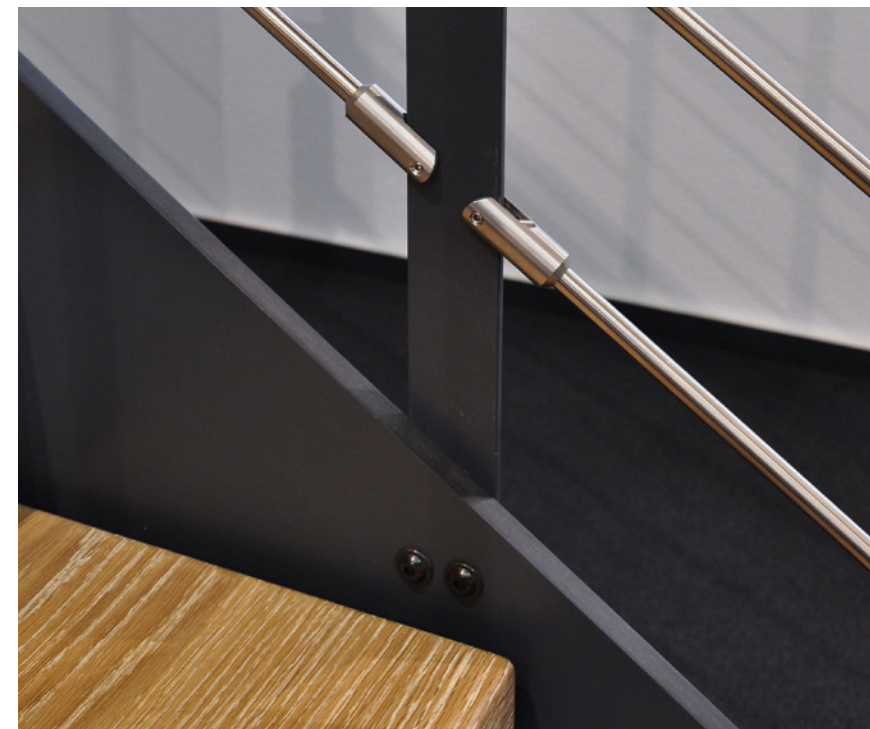
Fotografie: © Finger Treppen



Obklady stěn, ochrana stěn a ochrana proti nárazu

Zejména ve veřejných prostorech musí být obklady stěn bezpečné a trvanlivé. Zde boduje kompaktní deska svou stabilitou, čistým designem a odolností proti oděru, nárazu a poškrábání.

© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger





© andreaswimmer.com

Výroba nábytku

Kompaktní desky zaujmou nejen svým přitažlivým vzhledem. Díky své odolnosti proti oděru, nárazu a poškrábání nabízí širokou škálu použití v oblasti výroby nábytku a designu interiérů. U individuálních návrhů je možné frézování a vrtání kdekoliv na desce. Díky barevnému jádru se i úzká strana nábytku stane vizuálně poutavou.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger



© Fotografische Werkstatt
Katharina Jaeger



Kuchyně

Modernizace prostřednictvím zjednodušení - to je to, co musí design v dnešní době umět.

V kuchyni se tento trend často realizuje jako celek s jednoduchými, štíhlými liniemi. Kompaktní deska nabízí atraktivní a vysoce kvalitní řešení pro stolové a pracovní plochy.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

6. Technická realizace

6.1 Obklady stěn

Kompaktní desky jsou díky své robustnosti a zabraňují ideální pro použití jako obklady stěn v interiéru. Pro takové účely doporučujeme minimální tloušťku desky 8 mm. Podkladová konstrukce by měla být před aplikací obkladu zcela suchá. Vždy zajistěte dostatečné větrání ze zadní strany desky nebo aklimatizaci desek. Materiál nesmí být vystaven působení vlhkosti. Při instalaci všech desek, které se mají vzájemně spojit, je nutné dodržovat stejný směr vzoru.

6.1.1 Podkladová konstrukce a zadní větrání

Kompaktní desky musí být připevněny ke stabilní, korozi-vzdorné a pevně zabudované nosné konstrukci, která bezpečně unese hmotnost obkladu stěny a zajistí zadní větrání. Při suché výstavbě musí být upevnění podkladové konstrukce i kompaktních desek vždy ukotveno k rámu. Výběr spojovacích prvků se musí přizpůsobit podkladové konstrukci a hmotnosti obkladů stěn. Různé klimatické podmínky před a za prvky vyrobenými z kompaktních desek mohou vést k deformacím. Je proto nezbytné, aby obklady stěn z kompaktních desek měly vždy zajištěno dostatečné

větrání ze zadní strany, což umožňuje vyrovnání teploty a vlhkosti. Instalace by měla být odvětrávána do místnosti.

Pokud není k dispozici větrání ze zadní strany nebo je zadní větrací mezera menší než 2 cm, musí být savé minerální podklady, jako jsou stěny nebo omítka, předem ošetřeny vodotěsnou, elastickou parozábranou.

Vhodné parozábrany naleznete [» v části 6.1.3 Detaily montáže](#)

Tyto parozábrany se obvykle nanášejí nátěrem a zabraňují pronikání vody do zdiva, což je nezbytné pro aplikaci ve vlhké místnosti. Další informace o použití kompaktních desek ve vlhkém prostředí naleznete

[» v části 6.2](#)

Vertikální latě obecně umožňují cirkulaci vzduchu. U horizontálně probíhajících podkladových konstrukcí musí být zajištěna dostatečná ventilace vhodnou konstrukcí. Podkladová konstrukce se musí vertikálně vyrovnat olovnicí, aby byla zajištěna montáž bez napětí v celé ploše desky. Vhodnými podkladovými konstrukcemi jsou vertikálně uspořádané dřevěné nebo hliníkové latě nebo kompaktní desky.

Maximální rozteč kontralatí a/nebo podkladové konstrukce závisí na zvolené tloušťce kompaktních desek. Je důležité zajistit, aby prostory pro přívod a odvod vzduchu byly bez překážek, jen tak bude cirkulace vzduchu účinná. Vlhkost povrchu, který má být obložen deskami, by se navíc neměla významně lišit od vlhkosti obkládacích desek, které se budou instalovat.

Rozlišuje se následující:

- viditelné mechanické upevnění
- skryté mechanické upevnění
- skryté lepené upevnění

Možné pásky EPDM

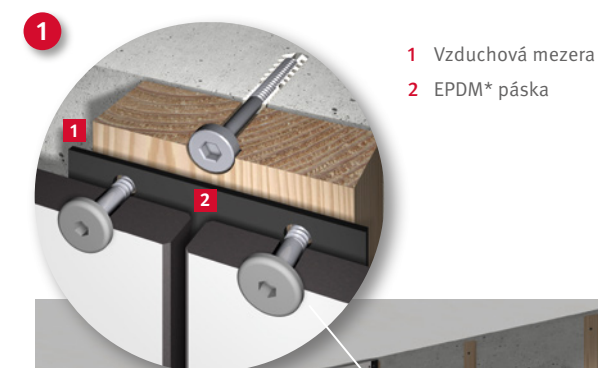
- Páska na spoje MBE EPDM
- Páska na spoje Innotec EPDM

6.1.2 Možnosti montáže

Viditelné mechanické upevnění

Upevnění se provádí pomocí šroubů nebo nýtů na podkladovou konstrukci. Je nutné vzít v úvahu dostatečnou dilatační spáru a správné umístění pohyblivých a pevných bodů. Při použití dřeva jako podkladové konstrukce je nutno použít pásku EPDM* pro oddělení (viz obr. 1). Spojovací prvky jsou k dispozici s lakovanou hlavou, aby ladily s dekory. Nýty musí být vybaveny nástavcem, který umožňuje cca. 0,2 mm vůli nýtu v pohyblivých bodech.

* EPDM je zkratka pro ethylen-propylen-dienový monomer a jedná se o syntetický kaučuk. EPDM je velmi odolný vůči UV záření, ozónu a jiným atmosférickým vlivům.



Skryté mechanické upevnění

Skryté upevnění kompaktních desek zavěšením umožňuje snadnou demontáž a ve srovnání s viditelnými způsoby montáže působí vizuálně atraktivněji. Demontáž desek je rychlá a jednoduchá. Kabely a potrubí instalované za deskami jsou snadno dostupné. Další výhodou je, že prvky lze později upravit v závislosti na zvoleném montážním systému. Kromě toho mohou být prvky namontované bez napětí.

U všech způsobů montáže pomocí zavěšení se musí zachovat dostatečná vůle pro zvedání a spouštění desek. Tento vzdušný prostor nebo „závěsný prostor“ zůstává viditelný jako stínová mezera.

Doporučení systémů pro skryté mechanické upevnění:

- Duplex GmbH
- Brem Systeme GmbH
- GHK DOMO GmbH



Při zavěšování pomocí profilových lišt je vodorovná podkladní konstrukce opatřena drážkami pro upevnění falcové lišty připojené ke stěnovému prvku. Pro snadné nasazení musí být pero falcové lišty tenčí než drážka. Falcové lišty na kompaktních deskách by neměly přesahovat přes celou šířku prvků, měly by být namontované přerušovaně, aby byla umožněna vertikální cirkulace vzduchu. Lze bez problémů použít falcové lišty vyrobené například z překližky nebo kovových Z-profilů. Pokud nelze u tenkých prvků kompaktních desek zajistit bezpečné spojení, je možné použít dodatečné slepení.

Pro montáž nástěnných prvků se nabízí také kovové profily (viz obr. 2).

Zvolený systém se musí použít v souladu s doporučeními uvedenými výrobcem, aby byla zajištěna bezpečná instalace.

UPOZORNĚNÍ:

- Instalace kompaktních desek musí být vždy bez jakýchkoli kompromisů.
- Je nezbytné, aby byla vlhkost na přední a zadní straně kompaktních desek udržena v rovnováze.

Skryté lepené upevnění

Kompaktní desku lze také upevnit lepením na pevně zabudovanou nosnou konstrukci pomocí trvale pružných lepicích systémů vyvinutých speciálně pro tento účel. Při použití dřeva jako podkladové konstrukce je nutné nejdříve aplikovat základní nátěr, aby se zajistilo bezpečné přilnutí a vytvořila se bariéra proti vlhkosti.

Systémy se skládají z lepidla, montážního pásu a příslušných výrobků pro úpravu povrchů před lepením. Montážní páska je určena pro první fixaci. Trvalé upevnění se provádí lepidlem. Další funkcí montážní pásky je stanovení správné vzdálenosti (viz obr. 6). Zajišťuje požadovanou tloušťku vrstvy lepidla, a tím je možné pružně absorbovat veškeré pohyby desky. Dodržujte pokyny pro zpracování lepidla uvedené výrobcem.

» Doporučená lepidla

6.1.3 Varianty montáže desek

Bez ohledu na zvolenou podkladovou konstrukci a montážní systém jsou v praxi běžné následující varianty montáže desek, které zaručují kontinuální a bezproblémovou instalaci obkladů stěn.

Provádění spojů a přechodů

Existuje mnoho možností pro vytvoření spojů nebo přechodů (viz obr. 3 až 5). Vždy je však důležité zajistit, aby stěnové prvky měly dostatek prostoru pro případné rozpínání. U provedení na obrázcích 3 a 5 je třeba počítat s minimální tloušťkou desky 10 mm.



Horní zakončení

Horní zakončení obkladů stěn musí být v určité vzdálenosti od stropu, aby bylo zajištěno funkční zadní větrání - používá se pro vnitřní ventilaci. Vzdálenost mezi stropem a kompaktní deskou vytváří rovněž potřebnou dilatační spáru (viz obr. 6).

Aby byla ventilace plně funkční, musí vzdálenost ke stropu odpovídat minimálně velikosti ventilační mezery.



Dolní zakončení

Dolní zakončení obkladů stěn kompaktními deskami se provádí dvěma způsoby.

Zakončení s mezerou od podlahy obecně funguje stejným způsobem jako zakončení kompaktní desky. Vzdálenost mezi kompaktní deskou a podlahou zajišťuje dostatečnou cirkulaci vzduchu za kompaktní deskou a zabraňuje hromadění vlhkosti za obkladem stěn. Musí se však dodržet minimální vzdálenost 50 mm od podlahy (viz obr. 7). Instalované sokly by měly mít co nejtenčí provedení, aby byl k dispozici dostatečně velký ventilační průřez.



Instalace zarovnaná s podlahou, která se používá především u kompaktních desek v oblasti sprch, vyžaduje, aby kompaktní desky nebyly přímo na podlaze, protože se deska bude rozpínat a smršťovat. Předem nalisovaná těsnící páska (kompresní páska) udržuje při montáži potřebnou vzdálenost a zajišťuje následnou dilatační mezery desky. (viz obr. 8)



Mezeru mezi kompaktními deskami a podlahou lze následně utěsnit silikonovým spojem, aby se zabránilo pronikání vlhkosti. Aby se zlepšila přilnavost silikonu, měla by být hrana kompaktní desky zkosená. V případě dolního zakončení musí být ventilační mezera větší, aby se dosáhlo potřebné cirkulace vzduchu. (viz obr. 6, strana 31)

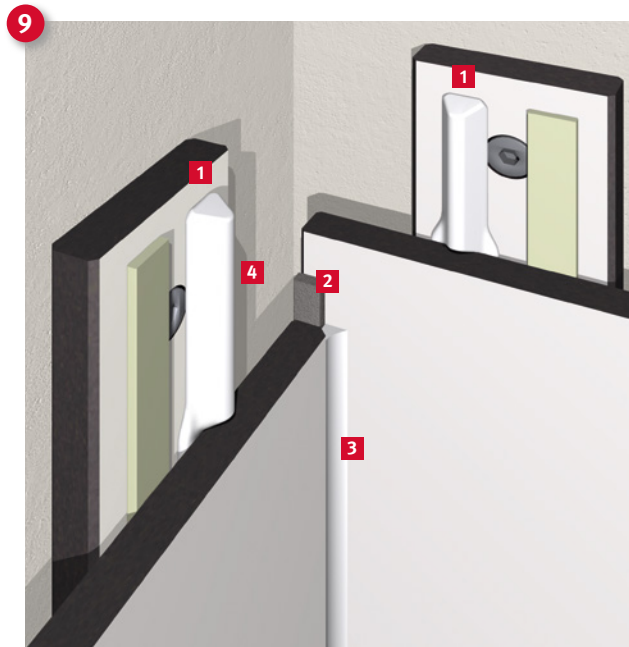
Rohové řešení

U rohových řešení tvořených kompaktními deskami musí být ve vlhkém prostředí vzdálenost mezi kompaktními deskami a stěnou minimálně stejná, jako je tloušťka podkladové konstrukce. Rohové spoje mezi dvěma kompaktními deskami musejí být dostatečně velké, vzhledem k tomu, že se rozměry desek mění v důsledku klimatických změn. Pokud je nutné rohový spoj utěsnit, například při použití v oblasti sprch, provádí se to opět pomocí kompresní pásky, aby se vytvořila dostatečná dilatační spára. Mezera mezi jednotlivými

kompaktními deskami je chráněna proti vlhkosti navíc ještě silikonovým těsnicím spojem (viz obr. 9). I zde je vhodné zakončit hranu zkosením.

Přechod mezi povrchy

Jako běžné řešení ochrany proti nárazům v nemocnicích se instalují kompaktní desky jako obložení stěn do poloviny výšky. Je možný rovný přechod z kompaktní desky na sádkarton (viz obr. 10) nebo horní montáž (viz obr. 10a). Aby bylo zaručeno funkční větrání kompaktních desek, lze jako optické zakončení použít nerezový úhelník.



- 1 Laň z kompaktní desky
- 2 Kompresní páska
- 3 Silikonový spoj
- 4 Vzdálenost od stěny



- 1 Tapetovaná sádkartonová deska
- 2 Nerezová konzola

Přímá montáž

Při částečném obložení stěn se kompaktní desky obvykle připevňují přímo ke stěně pomocí viditelných šroubových spojů. Vzhledem k tomu, že zadní větrání není k dispozici, je nutné mezi kompaktní desku a stěnu umístit vhodnou parozábranu. Doporučuje se maximální výška kompaktních desek 300 mm. Parozábrana musí být aplikována na straně stěny. (viz obr. 11)

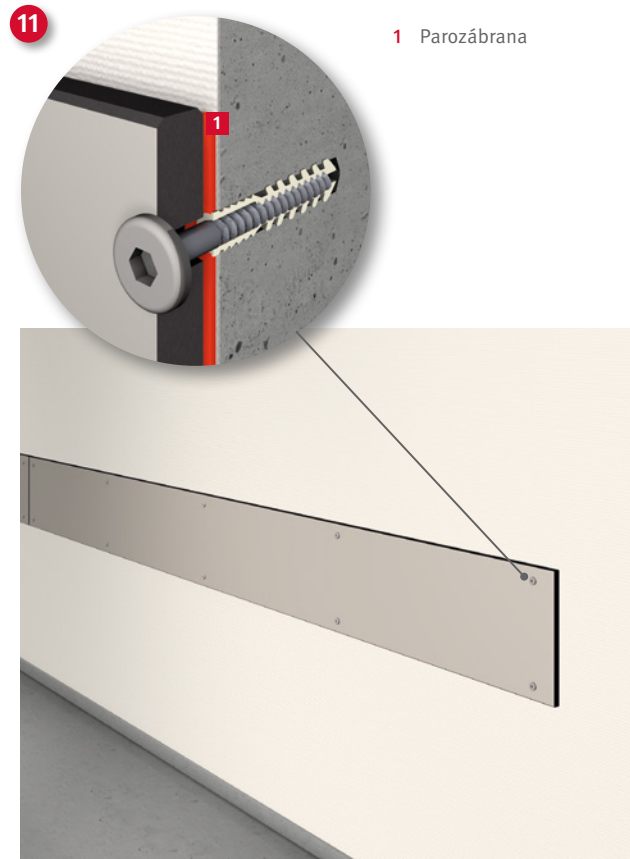
Možné parozábrany

Tekuté nátěry

- OTTO CHEMIE: Tekutá fólie OTTOFLEX
- FERMACELL: Tekutá fólie Fermacell
- KNAUF: Povrchový tmel Knauf

Těsnící membrány

- OTTO CHEMIE: Těsnící membrána OTTOFLEX
- KNAUF: Těsnící a oddělovací membrána Knauf



6.2 Sprchové a sanitární přepážky

Pokud se kompaktní desky používají v sanitárních zařízeních, je důležité během projektu a instalace zajistit, aby kompaktní desky nebyly vystaveny stojaté vodě a bylo zajištěno dostatečné větrání místnosti. Je nutné používat pouze nekorodující konstrukční materiály a upevňovací prvky. Použití v oblastech s vysokou vlhkostí vyžaduje mechanické zpevnění rohových spojů, například pomocí hmoždinek nebo svorek, a použití lepicího systému, který vytvoří vrstvu odolnou proti vodě. U použití v komerčním prostředí, kde jsou desky vystaveny zvýšenému opotřebení, musí být minimální vzdálenost mezi podlahou a spodním hranou desky 120 mm. (viz obr. 12)



Je nutné zajistit v místnostech dostatečné větrání a umožnit, aby kompaktní desky mohly po použití sprchového koutu vyschnout.

Savé minerální podvrstvy, jako jsou stěny a/nebo omítka, musejí být opatřeny základním nátěrem vodotěsnou, elastickou parozábranou. Tyto zábrany se obvykle natírají štětcem a zabraňují pronikání vody do podkladu.

V této brožuře jsou popsány těsnicí hmoty zpracovávané v kapalném stavu s dlaždicemi a deskami pro použití v interiéru i exteriéru, s přihlédnutím k definovaným třídám vystavení účinku vlhkosti a podkladům. Odpovídající systémy izolace proti vlhkosti / parozábrany jsou k dispozici vlevo v části **Možné parozábrany**.

Třídy vystavení účinku vlhkosti materiálů se musejí koordinovat s výrobcí nebo dodavateli. Je nutné dodržovat pokyny pro zpracování od příslušných výrobců.

UPOZORNĚNÍ

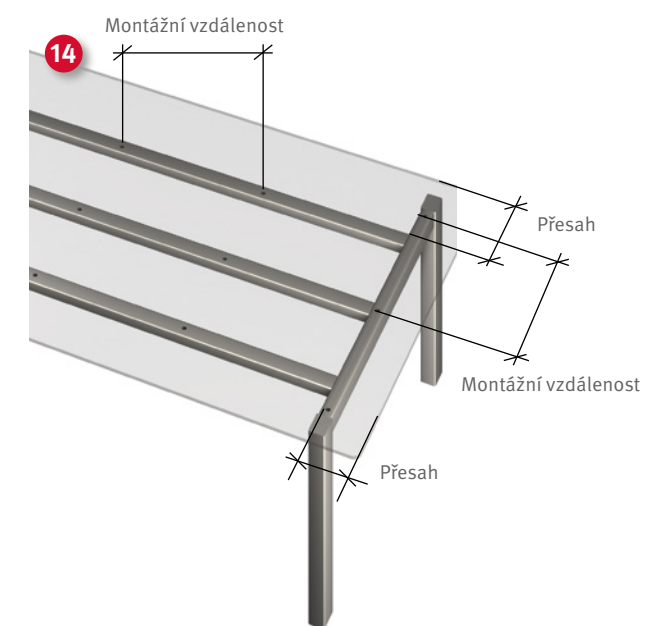
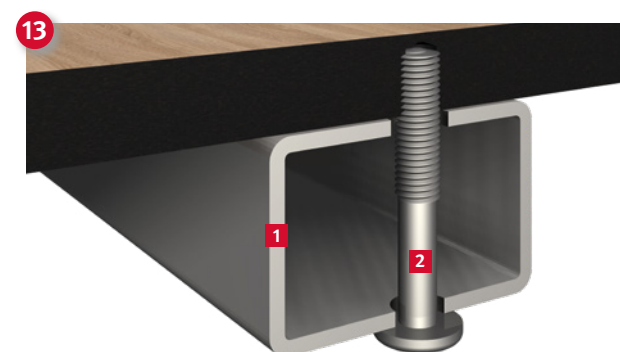
- Utěsnění podkladu pro sprchový obklad
- Jako podélné řezy vždy používejte prvky pro dveře kabiny
- Kompaktní desky nesmí být vystaveny působení nahromaděné vlhkosti
- Je nezbytné, aby byla vlhkost na přední a zadní straně kompaktních desek udržena v rovnováze.



6.3 Stolní desky

Kompaktní desky jsou velmi vhodným materiálem pro stolové desky, například v kancelářích, konferenčních místnostech, školách a dílnách. Tloušťka desky, montážní vzdálenosti a přesah přes základní rám se musejí stanovit podle předpokládaného zatížení. Stolové desky musejí mít minimální tloušťku 10 mm, aby byl k dispozici dostatek materiálu pro bezpečné šroubové spojení (viz obr. 14). Připevnění ke spodní konstrukci lze provést několika způsoby. Je důležité zajistit montáž bez napětí. Šrouby lze přišroubovat přímo do desky nebo se může použít šroubovací pouzdro. Upevňovací body ve spodní konstrukci musejí být provedeny s dostatečnou vůlí (dilatační spárou) pro rozpínání materiálu. Průměr vrtaného otvoru by měl být o 2 až 3 mm větší než průměr upevňovacího prvku (viz obr. 13).

Tloušťka desky [mm]	Přesah [mm]	Montážní vzdálenost [mm]
10	max. 100	max. 310
12	max. 150	max. 390
13	max. 200	max. 440



- 1 Příčník
- 2 Upevňovací prvek



6.4 Kompaktní pracovní desky

Kompaktní desky se velmi často používají jako pracovní desky v kuchyních při instalaci dřezů, kdy se uplatní zejména jejich odolnost proti vlhkosti a robustní charakter.

Při zpracování a konstrukci kompaktních pracovních desek je však nutné od začátku zohlednit změny formátu. Změny okolních podmínek způsobují smršťování nebo rozpínání pracovní desky. V případě kompaktních pracovních desek je změna formátu v podélném směru v porovnání se změnou v příčném směru zhruba poloviční. Jako obecné pravidlo platí, že by měla být zajištěna dilatační mezera 2 mm/m. Další informace jsou dostupné [»» v části 7 - Pokyny pro zpracování](#)

6.4.1 Instalace varných desek a dřezů

Výřezy pro varné desky nebo dřezy musí být zhotoveny podle rozměrů a polohových údajů a/nebo pomocí montážních šablon dodaných výrobcem. Uzavřené nebo integrované suché těsnění výrobce se používá podle pokynů k instalaci - viz obr. 15.

Při provádění výřezů v kompaktní pracovní desce je třeba řídit se informacemi uvedenými v části [»» 7.2.3 Výřezy](#), aby nedošlo k prasknutí desky.

Vyřiznuté hrany musí být pečlivě chráněny proti pronikání vlhkosti do těla desky. Je pravda, že kompaktní pracovní deska má homogenní strukturu desek odolných proti vlhkosti, díky čemuž není bezpodmínečně nutné utěsnění spár. To ale zabraňuje pronikání vlhkosti do korpusu. Dbejte na správné vystředění a dostatečnou bezpečnostní rezervu vůči okrajům řezu, zejména u varných desek. Postupujte podle pokynů výrobce. Z bezpečnostních důvodů by varná deska neměla spočívat na hraně řezu, protože za určitých provozních podmínek by teploty mohly vzrůst až na 150 °C. (viz obr. 15).



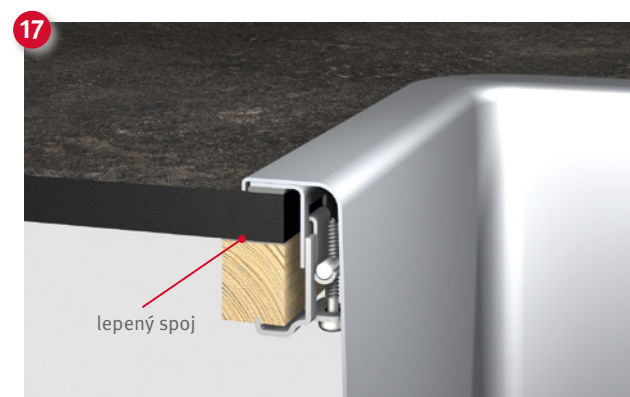
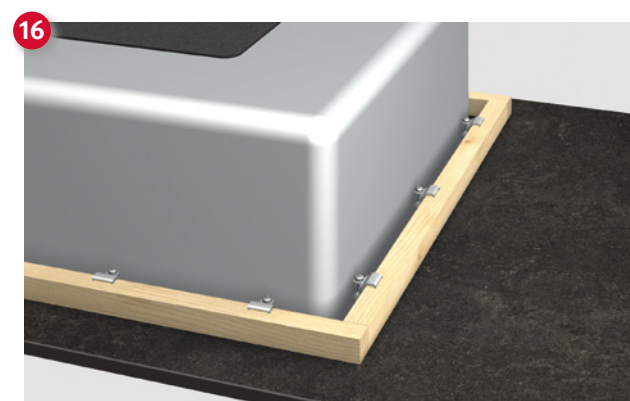
- 1 Suché těsnění
- 2 Upevňovací konzola
- 3 Varná deska
- 4 Bezpečnostní vzdálenost od varné desky

Klasická montáž

Při instalaci a montáži běžných dřezů nebo varných desek je pro kompaktní pracovní desku vzhledem k jejímu štíhlému provedení nutné speciální řešení. Pro snadnou montáž se doporučují montážní latě (viz obr. 16). Před instalací dřezu je třeba latě přilepit (viz obr. 17).

Pro lepení latí by měl být použit lepicí systém vyrovnávající napětí.

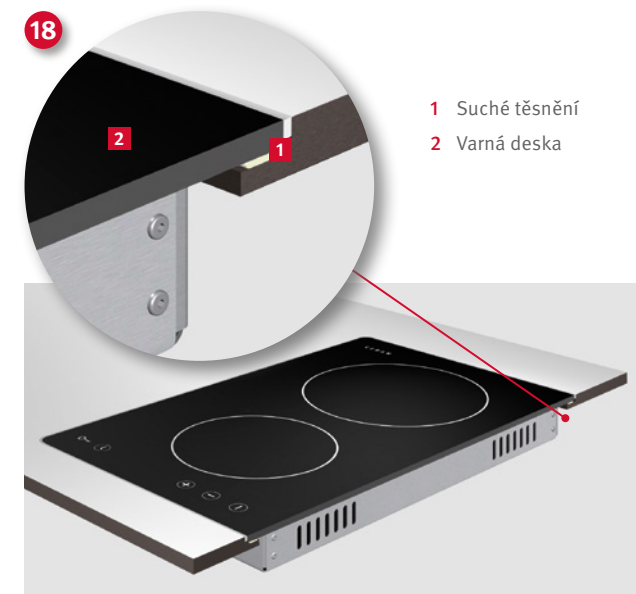
[»» Doporučená lepidla](#)



Zapuštěná montáž

Další možností instalace je zapuštěná montáž dřezu nebo varné desky (viz obr. 18). V tomto případě dbejte na to, aby zůstalo alespoň 6 mm tloušťky kompaktní pracovní desky (viz obr. 18).

V případě hlubších výřezů, například pokud to vyžaduje konstrukce varné desky, je třeba zvážit vhodné podkladové konstrukce, které zajistí dodatečnou podporu pracovní



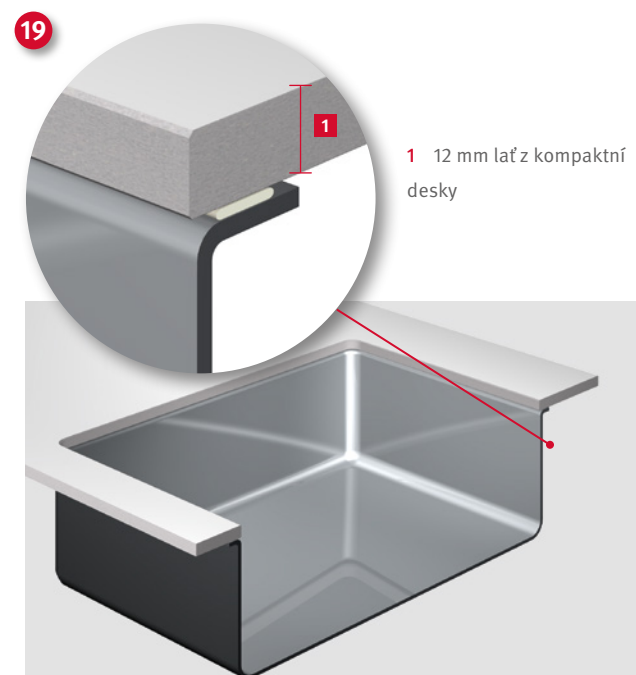
- 1 Suché těsnění
- 2 Varná deska

desky.

Spodní montáž

Voděodolná kompaktní pracovní deska umožňuje elegantní vestavnou montáž dřezu (viz obr. 19). Důležité je, aby rohové výřezy pro dřez byly provedeny s minimálním poloměrem 5 mm, [»» viz část 7.2.3 Výřezy](#). Jednotlivé kroky montáže se mohou lišit v závislosti na výrobcí dřezu. Je třeba dodržovat pokyny výrobce.

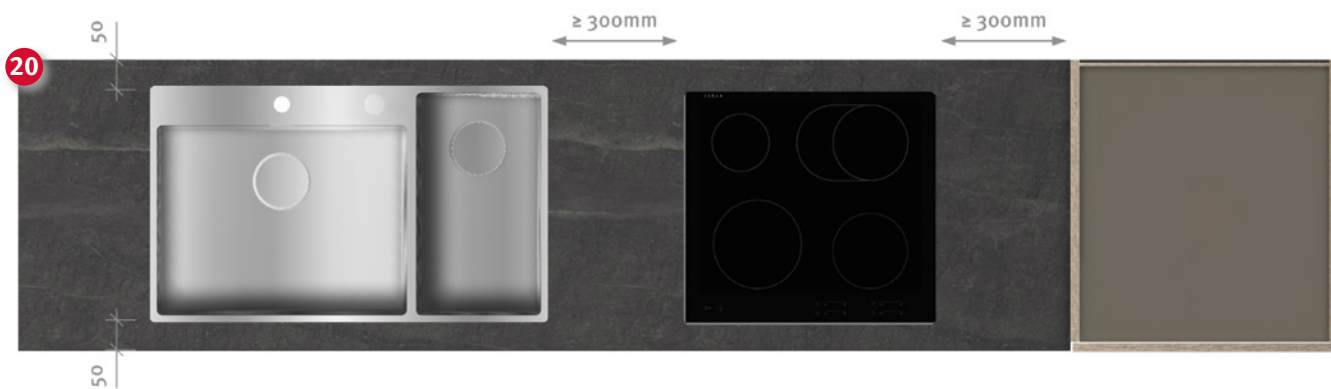
Kromě nalepení dřezu pod kompaktní pracovní desku, které zároveň slouží jako těsnění, dodává většina výrobců dřezů další upevňovací konzoly, které slouží jako podpora lepeného spoje.



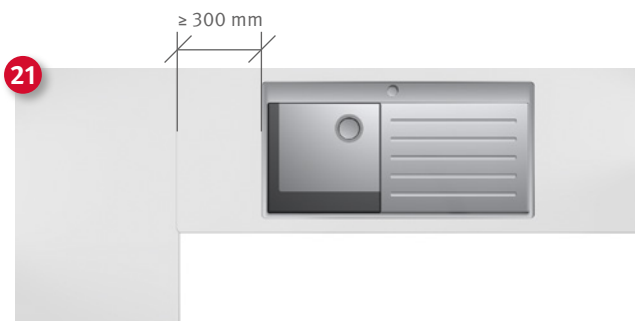
- 1 12 mm lať z kompaktní desky

Manipulace a mezery při montáži

Zbývající část pracovní desky by na žádném místě neměla být menší než 50 mm. Z ergonomických důvodů by vzdálenost mezi oblastí varné desky a svislou plochou neměla být menší než 300 mm. Dodržujte bezpečnostní rezervu stanovenou výrobcem varné desky. Stejná vzdálenost se doporučuje pro mezeru mezi dřezem a varnou deskou - viz obr. 20.



V oblasti rohových spojení je třeba při plánování výřezů nebo otvorů zohlednit minimální vzdálenost 300 mm - viz obr. 21.



Jakmile je pracovní deska seříznuta, je třeba při další přepravě dbát maximální opatrnosti, aby nedošlo k prasknutí desky. Kompaktní pracovní desky musí být přepravovány ve svislé poloze, protože při vodorovném přenášení desek se mohou výřezy snáze poškodit.

U konvenčních spodních skříněk lze obecně použít standardní konstrukci. Při konstrukci dřezu a / nebo sporáku se doporučuje instalace kovových příčniců - viz obr. 22. Kompaktní pracovní deska je zajištěna proti možnému ohnutí kovovým příčnicem, protože pracovní desky jsou oslabeny výřezy pro dřez a/nebo varnou deskou a kontaktní plochy se spodními skřínkami jsou minimalizovány.

Kromě stabilizace slouží kovové příčnicí také k upevnění pracovní desky nebo jiných desek - viz obr. 23.



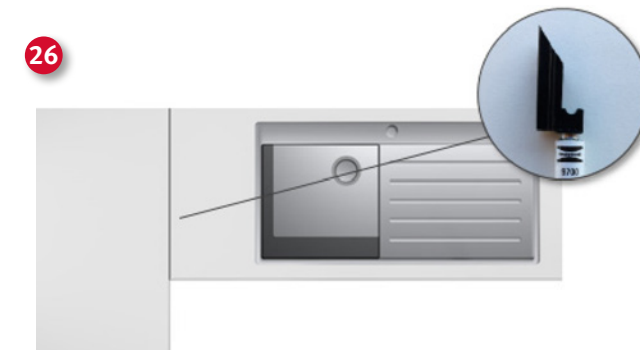
Z bezpečnostních a ergonomických důvodů by plánování kuchyně mělo být řešeno s odborníkem na kuchyně a instalaci by měla provést odborná firma. Zejména příklady elektřiny, plynu a vody musí být provedeny vyškolenými odborníky.

6.4.2 Pracovní deska a rohové spoje

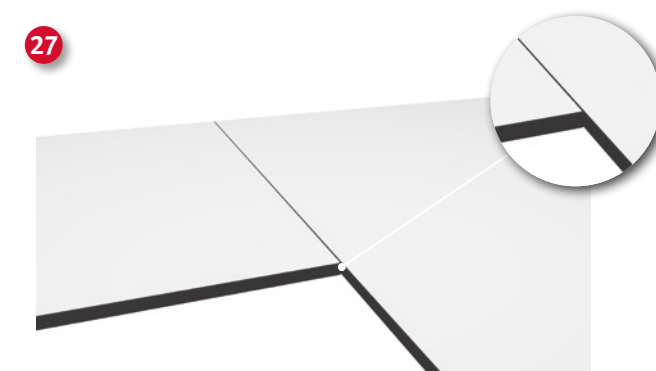
Obecně platí, že délka pracovní desky 4100 mm umožňuje bezspárové položení, takže spoje mezi deskami jsou vyloučeny. Na druhé straně, rohové spoje jsou u pracovních desek celkem časté. Neměly by být oslabeny zářezy nebo výřezy, například pro varné desky nebo dřezy. Rohové spoje na pracovních deskách se vyrábějí pokosem na kotoučové pile nebo frézováním pomocí CNC frézovacích bitů nebo ručních frézovacích bitů pomocí šablon - viz obr. 24 a 25.



Spoje pracovní desky a rohové spoje musí být vyrobeny tak, aby přesně a těsně dosedly. U kompaktních pracovních desek není kvůli homogenní struktuře pracovní desky nutné jakékoli utěsnění. Utěsnění tupých spojů a rohových spojů však mimo jiné zabraňuje pronikání vlhkosti do těla desky. Za tímto účelem byl pro utěsnění tupých spojů (rohových spojů) kuchyňských pracovních desek speciálně vyvinut tmel EGGER. Tento pružný tmel spolehlivě zabraňuje pronikání vlhkosti a kapalin do tupého spoje. Je odolný vůči čisticím prostředkům, vodě, mastnotě, oleji atd., a je dostupný v šedé, bílé, černé a hnědé barvě. Obsah tuby 10 g je dostatečný pro průměrnou délku tupého spoje 650 mm - viz obr. 26.



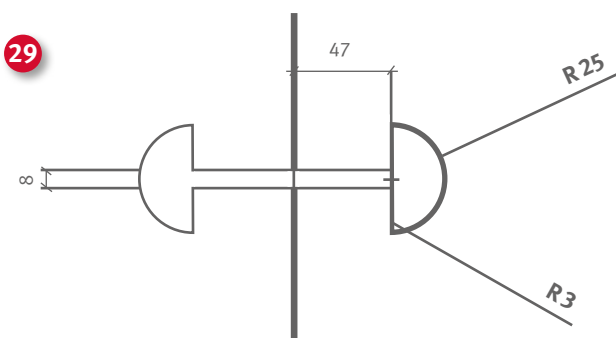
Pracovní deska již má frézované zkosení na dlouhých stranách. Pokud jsou příčné strany rovněž zkosené, lze upustit od frézování kontur, které je obvyklé u rohových spojů. Zkosení odděluje dvě pracovní desky od sebe, tj. zkosení na přední straně pracovní desky je záměrně zvýrazněno, stejně jako u kamenných pracovních desek - viz obr. 54. Pokud má být kompaktní pracovní deska zkrácena na délku, doporučuje se použít zkosení se stejným designem.



Nanášení tmelu začíná propíchnutím membránového víčka tuby a následným zašroubováním černého aplikačního nástavce - viz obr. 27. Aplikační nástavec je poté veden podél horní části tupého spoje pracovní desky a těsnicí hmota je rovnoměrně vytlačena z tuby. Ihned po nanesení tmelu musí být pracovní desky spojeny a sešroubovány. Zbytky, které by mohly uniknout, je třeba okamžitě odstranit vhodným čisticím prostředkem.

Podrobnější informace a doporučení kombinací barev pro příslušné dekory pracovních desek najdete v technickém listu **EGGER těsnění rohových spojů**

Jednotlivé pracovní desky jsou připevňovány pomocí mechanických upevňovacích systémů (spojovací šrouby pracovních desek) a jsou drženy na místě pomocí upevňovacích pomůcek, tzv. vodiček pružin/lamel, jakož i dodatečným lepením. Upevňovací pomůcky musí být vždy umístěny ve středu tloušťky desky. Kompaktní pracovní deska vyžaduje díky malé tloušťce materiálu použití speciálních spojovacích šroubů. Společnost EGGER nabízí odpovídající spojovací šrouby pracovních desek jako sadu vhodnou pro pracovní desky o tloušťce 12 mm - viz obr. 28.



Frézovaný otvor v kompaktní desce pro 12 mm spojovací šroub je frézován 8 mm hluboko - viz obr. 29.

Podrobné informace naleznete v technickém listu **EGGER Spojovací kování pracovních desek**. Počet spojovacích šroubů pracovní desky je určen šířkou pracovní desky. Běžné jsou dva spojovací šrouby pro šířku pracovní desky ≤ 799 mm, a tři spojovací šrouby pro šířku pracovní desky ≥ 800 mm. Zarovnání tupého spoje je dosaženo použitím povrchu pracovní desky jako referenční hrany pro frézování drážek pro vodička pružiny a zajištěním jejich pevného usazení.

Postupujte následovně:

1. Položte pracovní desky na rám skříně a zkontrolujte, zda spoje vzájemně sedí, včetně vodiček pružiny a drážek.
2. Zvolte vhodné lepidlo - viz část **»» Lepení a výroba nábytku**
3. Tmel (např. tmel EGGER) nanášejte rovnoměrně a souvisle na horní frézovanou nebo řezanou hranu, případně použijte aplikační nástavec. Měli byste to udělat těsně před zašroubováním spojovacích šroubů pracovní desky.
4. Spojte pracovní desky k sobě, vložte armatury a mírně utáhněte šrouby. Zarovnejte pracovní desky vodorovně pomocí klínů nebo pák a svisle pomocí gumové paličky nebo šroub (použijte kryty čelistí). Po vyrovnání utáhněte spojovací šrouby pracovní desky rukou. Při utahování buďte opatrní, aby oba povrchy pracovní desky zůstaly vyrovnány a tmel vystoupil ven. Během vytvrzování tmelu pracovní desky nijak nezatěžujte.
5. Přebytečný tmel ihned odstraňte. Povrch pracovní desky očistěte vhodným čisticím prostředkem, jako je citrusový čistič nebo aceton. Upozornění: Aceton může ovlivnit vlastnosti povrchu, pokud je na něm ponechán delší dobu. Proto doporučujeme zakrýt oblast tupého spoje maskovací páskou.

Montážní video ke kompaktním pracovním deskám

6.4.3 Spodní konstrukce a montáž

Před utěsněním dlouhé hrany pracovní desky ke zdi se ujistěte, že je nejen dostatečně podepřena, ale je také spojena se spodní konstrukcí. Jinak může dojít k namáhání, které naruší utěsnění spoje.

Bez ohledu na zvolený typ montáže je nutné zajistit dilatační mezeru 2 mm/bm. Aby se zajistilo správné větrání kompaktní desky, je nutné provést horní část korpusu jako příčný nosník. Uzavřené horní části korpusů nejsou povoleny a mohou způsobit deformaci desek po instalaci kompaktní pracovní desky. Příčnický pro podkladovou konstrukci zajišťují vhodné zadní větrání a vyrovnávání vlhkosti v deskách. To je nutné nejen pro horní část skříněk kuchyňské linky, ale také pro boky, které jsou navrženy z kompaktních desek (viz obr. 30).

Podkladová konstrukce může být zhotovena z laminovaných dřevotřískových desek nebo latí z kompaktních desek, aby bylo zajištěno vyrovnání vlhkosti kompaktních desek (viz část „Obklady stěn“).

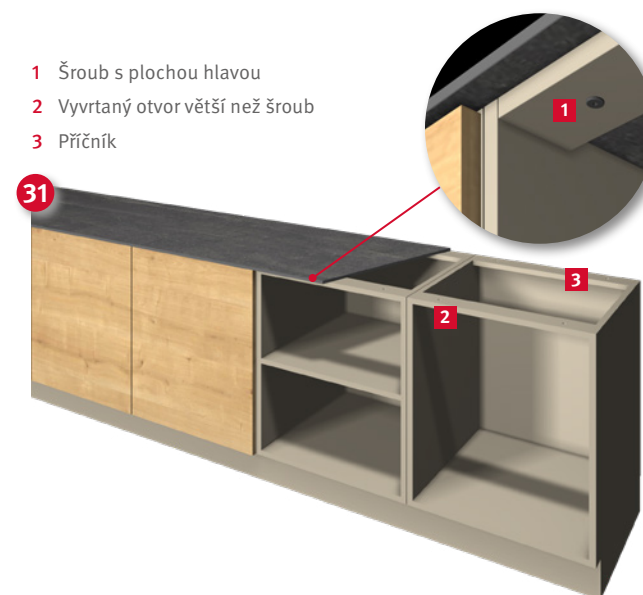
Pro připojení desek ke korpusu lze využít šroubové spoje **»» viz část 7.2.5** nebo lepení **»» viz část 7.2.4**.



- 1 1300 mm kompaktní pracovní deska
- 2 Podkladová konstrukce

Mechanické upevnění

Mechanická montáž se obvykle provádí šroubovým spojem přes příčník. I v tomto případě musí být kompaktní pracovní deska předvrtána a průměr vrtání příčníku musí být větší **»» viz kapitola 7.2.5 Šroubový spoj**. Kompaktní pracovní deska se poté přišroubuje k příčníkům pomocí šroubu s plochou hlavou (viz obr. 31).

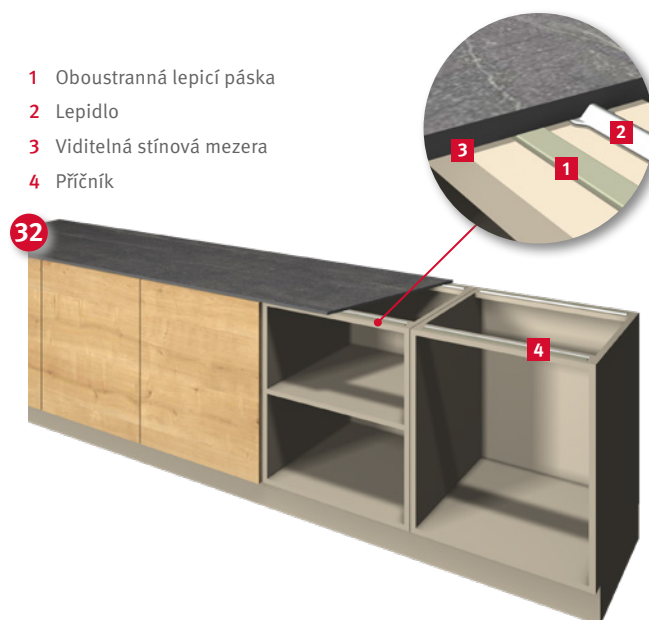


- 1 Šroub s plochou hlavou
- 2 Vyvrtaný otvor větší než šroub
- 3 Příčník

Lepené upevnění

Dalším způsobem připevnění kompaktní pracovní desky ke skřínkám kuchyňské linky je lepení. Při lepení používejte trvale elastický lepicí systém s požadovanou tloušťkou vrstvy lepidla, aby bylo možné pružně absorbovat jakékoli pohyby desky.

Vhodné lepicí systémy jsou obvykle navrženy s oboustrannou lepicí páskou, která určuje počáteční přilnavost a tloušťku lepicího spoje, a lepidlem **»» viz část 7.2.4 Lepení**. Je třeba poznamenat, že na rozdíl od mechanického upevnění vzniká u lepeného provedení stínová mezera cca 3 mm, kterou je třeba zohlednit v celkovém schématu spoje nábytku (viz obr. 32).



- 1 Oboustranná lepicí páska
- 2 Lepidlo
- 3 Viditelná stínová mezera
- 4 Příčník

6.4.4 Zakončení u stěny

Před utěsněním dlouhé hrany pracovní desky ke zdi se ujistěte, že je nejen dostatečně podepřena, ale je také spojena se spodní konstrukcí. Jinak může dojít k namáhání, které naruší utěsnění spoje.

Bez ohledu na zvolený typ montáže je nutné zajistit dilatační mezeru 2 mm/bm. Aby se zajistilo správné větrání kompaktní desky, je nutné provést horní část korpusu jako příčný nosník.

Při montáži se ujistěte, že pracovní deska není nakloněna ke zdi. To by vedlo k hromadění vody v oblasti spoje. Očistěte utěsnění spoje pro aplikaci tmelu jak na pracovní desce, tak i na stěně a předem ošetřete vhodným pojivem v závislosti na použitém tmelu (viz obr. 33).

Jako zádovou desku je vhodné použít laminátem potaženou desku. Podrobné informace o zpracování a instalaci naleznete zde: [Pokyny pro zpracování - EGGER Zádové desky](#).



6.5 Dvířka nábytku

Dvířka by neměla mít šířku větší než výšku. Vzhledem k tomu, že změny rozměrů jsou v podélném směru oproti příčnému směru pouze poloviční, doporučujeme přířez dveřních křídel z kompaktních desek v podélném směru. Příliš velké rozdíly v teplotě nebo relativní vlhkosti mezi přední a zadní stranou dveří mohou způsobit deformaci kompaktní desky. Z tohoto důvodu musí být zajištěna dostatečná cirkulace vzduchu, například při instalaci kabin toalet nebo šaten. Šířka, výška a hmotnost dveří jsou rozhodujícími faktory pro požadovaný počet dveřních závěsů. Další faktory, například umístění instalovaných dvířek nebo očekávané dodatečné namáhání přípevněnými háčky na oděvy, se mohou případ od případu lišit a je nutné je vzít v úvahu.

Doporučuje se provést zkušební montáž. Při vysokém zatížení je možné instalovat další dveřní závěs ve vzdálenosti max. 100 mm pod horním závěsem. Horní a dolní závěs by měl být připevněn na dvířka ve vzdálenosti max. 100 mm, měřeno od vnější hrany dvířek. Je třeba dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a doporučení pro montáž.

Možní výrobci závěsů a kování

- Prameda Serie 3000
- Blum Expando T
- Hettich Sensys (tenký dveřní závěs)
- Speciální závěsy Häfele pro laminátové dveře (HPL)

7. Pokyny pro zpracování

7.1 Použití kompaktních desek

7.1.1 Skladování

Kompaktní desky se musejí skladovat v uzavřených, suchých prostorech při přibližně 18 °C až 25 °C s relativní vlhkostí vzduchu přibližně 50 % až 65 %. Po odstranění původního obalu je nutné kompaktní desky uložit celou plochou na horizontální, rovný a pevný ochranný podklad. Za všech okolností je třeba se vyhnout přímému kontaktu s podlahou a/nebo vystavení slunečnímu záření. K zakrytí horní a dolní desky se musí použít laminovaná ochranná deska (nikoli surová dřevotříska) přinejmenším ve stejném formátu (viz obr. 34).

Pokud není možné horizontální skladování, je nutné kompaktní desky skladovat pod úhlem přibližně 80° s podpůrnou deskou v celé ploše. I při uskladnění nastojato je potřeba použít ochrannou desku minimálně stejných rozměrů (viz obr. 35 a 36).

- 1 Stoh kompaktních desek
- 2 Laminovaná ochranná deska



Horizontální skladování kompaktních desek

7.1.2 Aklimatizace

Kompaktní desky reagují na změny okolních podmínek změnami rozměrů. Proto by podmínky skladování a zpracování měly co nejvíce odpovídat klimatickým podmínkám, v nichž se bude materiál následně používat. Před instalací se kompaktní desky musejí kondicionovat v odpovídajícím čase a v místě instalace, a to za podmínek následného použití. Doporučení pro skladování je nutné dodržovat také na staveništi.

- 1 Stoh kompaktních desek
- 2 Nosná opora pod úhlem 80°
- 3 Laminovaná ochranná deska

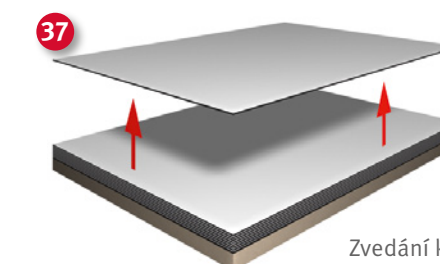


Správné skladování kompaktních desek

Nesprávné skladování kompaktních desek

7.1.3 Manipulace

Po odstranění obalu a před zpracováním je potřeba kompaktní desky prohlédnout, jestli nejsou viditelně poškozené. Při přepravě a zpracování kompaktních desek je třeba dbát zvláštní opatrnosti vzhledem k jejich velké hmotnosti. Všechny osoby, které kompaktní desky přepravují nebo s nimi manipulují, musejí zásadně používat osobní ochranné prostředky, jako jsou rukavice, ochranná obuv a vhodné pracovní oděvy. Desky se musejí vždy pouze zvedat. Je nutné zabránit tomu, aby se desky posunovaly nebo překrývaly na stranách s dekorem (viz obr. 37).

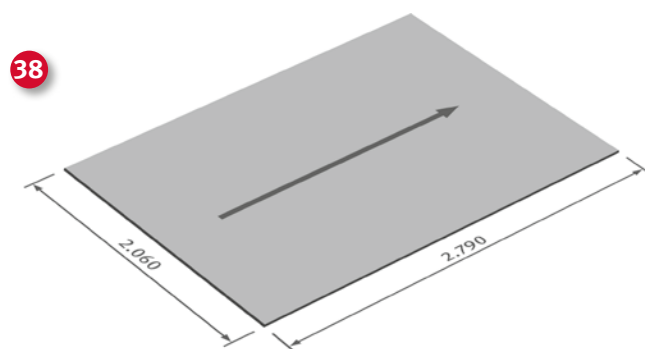


Zvedání kompaktní desky

7.2 Zpracování

Vzhledem k vysoké hustotě a výsledným řezným silám vykazuje zpracování kompaktních desek ve srovnání s jinými materiály na bázi dřeva vyšší opotřebení nástrojů. Pro zajištění optimálního rozřezání a zamezení tvorby zápachu se musejí používat dostatečně ostré čepele řezných nástrojů. Používají se především nástroje z tvrdého kovu. Při zpracování velkých množství a v automatizovaných střediscích zpracování se doporučují diamantové nástroje. Za účelem dosažení co nejlepších výsledků zajistěte, aby byly čepele používaných nástrojů vždy kvalitní a ostré. Před zpracováním velké výrobní šarže nebo před prováděním náročných projektů doporučujeme konzultaci s výrobcem, který vám navrhne nejvhodnější výběr nástrojů pro ekonomický provoz a výrobu.

Přes dobrou rozměrovou stabilitu kompaktních desek mohou změny okolních podmínek vést ke změnám rozměrů. Orientace vláknité střední vrstvy udává u kompaktních desek směr vzoru nebo zpracování (viz obr. 38).



Šipka označuje směr vzoru/podélný směr desky.

Změny rozměrů jsou v podélném směru přibližně o polovinu menší než v příčném směru. Změny rozměrů je potřeba vzít v úvahu při návrhu a zpracování. Jako obecné pravidlo platí, že by měla být zajištěna dilatační mezera 2,0 mm/m. Různé klimatické podmínky před a za prvky vyrobenými z kompaktních desek mohou vést k deformacím. Je proto nezbytné, aby obklady stěn z kompaktních desek měly vždy zajištěno dostatečné větrání ze zadní strany, což umožňuje vyrovnání teploty a vlhkosti a rovněž nezbytnou klimatizaci.

Směr výroby oboustranných dekorativních kompaktních desek lze často zjistit pouze z výrobních rozměrů. Výjimkou jsou dřevodekory a tištěné dekory se zřetelným směrem vzoru. Při zpracování přířezů desek je důležité zajistit, aby se během instalace vždy shodoval směr vzoru. Vzhledem k riziku záměny u desek po přířezu je nutné vždy označit směr vzoru na zbytcích desky.

UPOZORNĚNÍ:

- Je nutné vzít v úvahu dilatační mezery 2,0 mm/m - instalace kompaktních desek musí být prováděna bez jakýchkoli kompromisů
- Provedení s dostatečným zadním větráním – vlhkost na přední a zadní straně kompaktních desek musí být udržena v rovnováze
- Při instalaci řezaných dílů zajistěte stejný směr vzoru

7.2.1 Formátování a frézování

Pro přířez kompaktních desek se doporučuje použití formátovacích pil nebo stolových kotoučových pil. Aby bylo při řezání dosaženo dobrých výsledků, je nutné vzít v úvahu vztah mezi počtem zubů (Z), řeznou rychlostí (vc) a rychlostí posuvu (vf). Pro dokončení přímo v místě instalace lze použít ponorné pily a vhodnou vodící lištu.

V závislosti na průměru pilového kotouče se mění vstupní a výstupní úhel, a tím i kvalita řezné hrany. Pokud není horní řezná hrana dostatečně čistá, musí se pilový kotouč nastavit výše. Pokud není čistý řez na spodní straně, musí se pilový kotouč nastavit níže. Je tedy vždy nutné určit nejvhodnější nastavení výšky pilového kotouče.

Pro obrábění kompaktních desek doporučujeme nástroje s diamantovými hroty. Vhodnost karbidových nástrojů je omezená. Nástroje se segmentovanými čepelemi by se pokud možno neměly používat, protože je v oblasti přesahu řezu obvykle viditelné překrývání. Vzhledem k vysokému řeznému tlaku je mimořádně důležité zabezpečit obrobek a vedení nástrojů. Existuje mnoho možností, jak profilovat okraje. Zbývající stopy po frézování lze odstranit obroušením. Ostré rohy a hrany je nutné obrousit, aby se zamezilo riziku zranění. Stejněměrné barvy hrany se dosáhne nanesením oleje bez silikonu. Olej poskytuje dodatečnou ochranu před kontaminací a nežádoucími oxidačními účinky a zajišťuje tak trvale bezvadný vzhled.

K ošetření kompaktních desek například olejem bez silikonu jsou vhodné následující přípravky:

Tekuté nátěry

- ADLER LEGNO-ÖL 50880FF
- ADLER LEINÖLFIRNIS 95901
- HESSE PROTERRA NATURAL-SOLID-OIL GE 11254
- Rubio Oil Plus Pure (bezbarvý)

POZOR:

- Viditelná strana (strana s dekorem) nahoře
- Dbejte na správný přesah pilového kotouče
- Upravte počet otáček a počet zubů podle rychlosti posuvu
- Pro dosažení čistých řezů na spodní straně desky doporučujeme používat předřezové kotouče

7.2.2 Vrtání

Nejvhodnější pro vrtání do kompaktních desek jsou vrtáky určené pro plastové materiály. Dodržujte prosím specifikace výrobce nástrojů. Lze použít také spirálové vrtáky pro vrtání do kovu nebo dřeva, ale v tom případě je potřeba snížit rychlost rotace a posuvu.

Pro průchozí otvory by měla kompaktní deska spočívat na pevně základně, do níž je možné také vrtat. Musí být zajištěno dobré odstranění třísek a otřepů z vrtů. Předtím než vrták projde skrz desku, je nutné snížit rychlost posuvu, aby nedošlo k vytržení materiálu na straně výstupu vrtáku. U otvorů, které neprocházejí skrz celou desku, tzv. slepých otvorů, je minimální zbývající tloušťka desky 2 mm. U vrtání otvorů rovnoběžných s povrchem desky je minimální tloušťka desky, která musí zůstat na každé straně otvoru, 3 mm (viz obr. 39). Nástroje pro řezání, frézování a vrtání je nutné vždy vybírat ve spolupráci s výrobcem nástrojů.



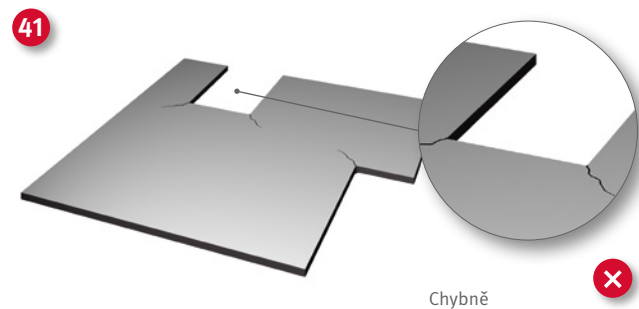
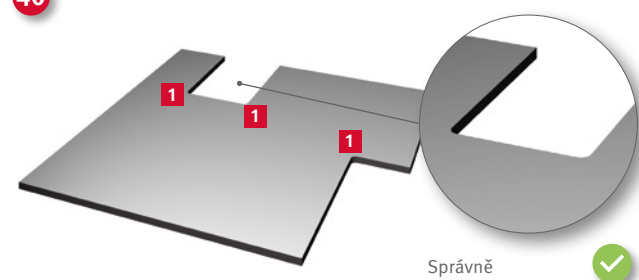
» Další informace najdete v doporučení nástrojů a zpracování pro kompaktní desky EGGER v části dokumentů ke stažení zde: to.egger.link/kompaktni-desky-s-cernym-jadrem

7.2.3 Výřezy

Výřezy a otvory, například pro spínače, větrací mřížky nebo přístupové otvory, musí být vždy zaoblené, protože ostré rohy mohou vést k tvorbě trhlin (viz obr. 40 a 41). Vnitřní rohy musejí být řezány s vnitřním poloměrem nejméně 5 mm. Všechny hrany musejí být hladké, bez trhlin a zářezů. Drážky a výřezy musejí být také zaoblené, aby se zabránilo tvorbě prasklin. Výřezy je možné frézovat přímo pomocí horní frézky, nebo je předvrtat ve vhodném poloměru a poté rozřezat od jednoho otvoru k druhému. U zabudovaných součástí musejí být vytvořeny dostatečné dilatační spáry.



40 1 Minimální poloměr 5 mm



Lepení rohových spojů

Vyšší pevnosti spojů mezi prvky z kompaktních desek se dosahuje kombinací upevňovacích prvků a lepení, vodítek pružin (např. z kompaktních desek) nebo drážek. Dbejte na to, abyste při instalaci všech desek, které se mají vzájemně spojit, dodrželi stejný směr vzoru. Obrázky 42 až 47 níže znázorňují, jak je možné vytvořit určité robustní spoje kompaktních desek.



7.2.4 Lepené spoje

Při lepení dvou kompaktních desek je potřeba respektovat změny rozměrů vlivem okolních podmínek. Aby nedocházelo k napětí, smějí se vzájemně lepit pouze adekvátně upravené kompaktní desky a ve stejném směru vzoru. Před lepením se musejí desky obrousit pískováním, zbavit prachu, mastnoty a nečistot, a podle potřeby předem ošetřit. Je vhodné provést zkoušku. Dodržujte pokyny pro zpracování lepidla uvedené jeho výrobcem.

V závislosti na typu aplikace je třeba při lepení dodržovat následující pokyny:

Lepení a výroba nábytku

Vizuálně silnější desky lze vytvořit zdvojením nebo vytvořením hran. Při zdvojení se v okrajové oblasti nalepí odpovídající latě z kompaktní desky (viz obr. 48).

Lepení tupých spojů, jako je tomu například při spojování dvou kompaktních pracovních desek, se používá jako další podpora pro vodítka pružin/lamely. Další informace viz část 6.4.2 Spojení pracovní desky a rohové spoje. Zde musí být zajištěn stejný směr vzoru nebo zpracování jednotlivých dílů z kompaktních desek. Pro lepení jsou vhodná následující lepidla:

→ OTTO CHEMIE

Ottocoll M500
Ottocoll M560

→ INNOTEC

Adheseal Project
Powerbond XS 330

→ JOWAT

Jowat 690.00

→ SIKA

SikaTack Panel



Spojení s hranou/zkosením

U tloušťek až do 100 mm nebo tehdy, pokud by dekor měl být viditelný na hraně desky jako estetický prvek, může být řešením vytvoření hrany (viz obr. 49). Nejdříve se na obou komponentech, které se mají spojit dohromady, vytvoří zkosení v úhlu 45 stupňů. Potom se obrobek položí lícem dolů na rovnou plochu tak, aby se špičky zkosení dotýkaly. Na tuto styčnou plochu se nalepí lepicí páska.

Je také důležité zajistit, aby byl směr vzoru jednotlivých dílů shodný. Nakonec se musejí oba díly opatrně obrátit. Následně se aplikuje lepidlo (viz obr. 50) a poté se kratší díl obrátí nahoru (viz obr. 51). Až do ztuhnutí lepidla se musí díl zajistit ve správné poloze pomocí lepicí pásky.

Doporučená lepidla

→ OTTO CHEMIE

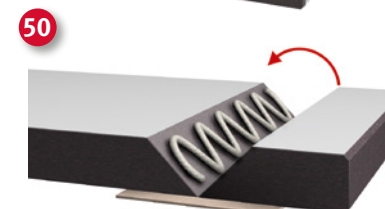
Ottocoll P85
Ottocoll P86

→ INNOTEC

Repaplast Repair
Timber Fix 30

→ WÜRTH

PUR Rapid



Lepení obkladů stěn

Lepení kompaktních desek v oblasti obložení stěn musí být provedeno trvale elastickým lepicím systémem speciálně vyvinutým pro tento účel. Kompaktní desku lze lepit jako obklad stěn na materiály z masivního dřeva, Multiplex desky nebo kovové spodní konstrukce. Musí být zajištěna požadovaná tloušťka vrstvy lepidla, umožňující pružně absorbovat veškeré pohyby desky. K neviditelnému přilepení kompaktní desky na podkladovou konstrukci doporučujeme použít

níže uvedené výrobce lepidel/lepidla:

→ **INNOTEC**
Adheseal Project
Powerbond XS 330

→ **JOWAT**
Jowat 690.00

→ **SIKA**
SikaTack Panel

Celoplošné lepení

Plošně lepené spoje velkých rozměrů jsou možné pouze ve výjimečných případech. Spoje, které jsou vystaveny velkému namáhání, například vlivem vibrací, nárazů nebo podobných jevů, musejí být zpevněny mechanickými spojovacími prvky.

Kvůli neschopnosti materiálu absorbovat vlhkost nebo plyny se nedoporučuje celoplošné lepení kompaktních desek s laminátem.

7.2.5 Šroubový spoj

Do kompaktních desek lze snadno řezat závit. Bez problémů se dají použít také samořezné šrouby. Doporučujeme šrouby s jemným stoupáním závitu, protože se tím dosáhne lepší odolnosti proti vytažení. Ve všech případech je však nezbytné předvrtání. Pro vysoké dodatečné zatížení se doporučuje použít šroubovací pouzdro zásuvky, např. RAMPA typ ES nebo RAMPA typ E pro tenké kompaktní desky od 6 mm. To také umožňuje vyšší stupeň prefabrikace a snadnější demontáž. U šroubových spojů rovnoběžných s úrovní desky je třeba dodržet minimálně 25 mm a průměr vrtaného otvoru musí být zvolen tak, aby deska nepraskala.

Povrchové šroubové spojení se šrouby, které procházejí skrz celou desku, musejí mít dostatečnou vůli k vyrovnání změny rozměrů, způsobené kolísáním teploty a vlhkosti. Průměr vrtaného otvoru by měl být o 2 až 3 mm větší než průměr upevňovacího prvku. Tímto způsobem lze eliminovat napětí, které vzniká roztahováním a smršťováním materiálu při změnách počasí. Použití zápusťných šroubů (viz obr. 53) se nedoporučuje, protože brání roztahování desky. Místo toho by se měly použít šrouby s plochou hlavou (viz obr. 52). Ty jsou dostupné od různých výrobců (např. MBE) a dodávají se také s lakovanou hlavou.



POZOR:

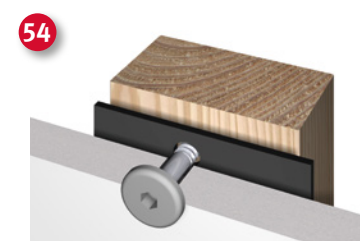
- Průměr vrtaného otvoru by měl být o 2 až 3 mm větší než průměr díčku šroubu
- Nepoužívejte šrouby se zápusťnou hlavou
- Vytváření pohyblivých a pevných bodů

Návrh pevných a pohyblivých bodů platí pro svislé a vodorovné prvky bez ohledu na aplikaci, viz následující strana.

Pevné body

Pevný bod slouží k rovnoměrnému rozložení dilatační spáry a měl by být umístěn podle možností co nejvíce do středu. Průměr vrtaného otvoru je stejný jako průměr upevňovacího prvku (viz obr. 54).

Na obrázcích byla na dřevěné podkladové konstrukci použita těsnicí páska EPDM* pro ochranu proti vlhkosti.



Pohyblivé body

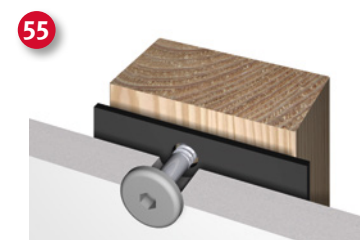
Průměr vrtaných otvorů pohyblivých bodů by měl být o 2-3 mm větší než průměr upevňovacího prvku (viz obr. 55). Vrtaný otvor musí být zakrytý hlavou šroubu. V případě potřeby je nutné použít podložky.

Požadovaná vůle pro rozpínání materiálu je stanovena na základě největší vzdálenosti pevného bodu od hrany desky. Průměr otvoru pohyblivého bodu se musí zvýšit o 2 mm na každý metr vzdálenosti. V každém případě musí být šroub umístěn přesně ve středu vyvrtaného otvoru. V případě potřeby to lze zajistit použitím vhodných vrtacích přípravků. V interiéru lze použít pevné vzdálenosti uvedené v tabulce. (viz obr. 56).

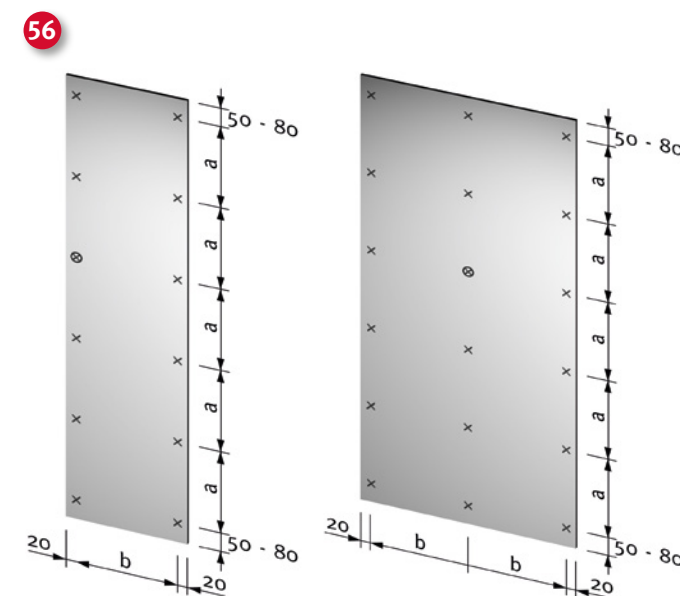
Doporučené pásy EPDM

- PÁSKA NA SPOJE MBE EPDM
- PÁSKA NA SPOJE INNOTEC EPDM

* EPDM znamená ethylen-propylen-dienový monomer. Jedná se o syntetický kaučuk. EPDM je velmi odolný vůči UV záření, ozónu a jiným atmosférickým vlivům.



Tloušťka desky [mm]	Maximální vzdálenost upevňovacích prvků	
	a [mm]	b [mm]
8	790	500
10	920	670
12	960	900
13	970	920



⊗ = pevný bod, × = pohyblivý bod

7.3 Doporučení pro čištění a používání

Díky svému hygienickému povrchu s vysokou hustotou nevyžadují kompaktní desky žádnou zvláštní péči. Obecně platí, že skvrny a rozlité látky, jako je čaj, káva a víno atd., by měly být odstraněny okamžitě, protože delší doba jejich působení zvyšuje námahu při čištění. K čištění je třeba použít jemné čisticí prostředky. Čisticí prostředky nesmějí obsahovat zejména žádné abrazivní komponenty, protože ty mohou mít nepříznivý vliv na stupeň lesku, nebo by mohly poškrábat povrch.

Při každodenním používání je nutné se řídit těmito pokyny:

- Povrchy kompaktních desek by se neměly používat jako plochy pro krájení, které může zanechat řezné stopy i na vysoce odolných kompaktních laminátových površích. Vždy použijte prkénko.
- Je třeba se vyhnout pokládání horkých předmětů, jako jsou hrnce a pánve na povrch kompaktní desky přímo z varné desky nebo přímo z trouby, protože se může změnit úroveň lesku nebo může dojít k poškození povrchu v závislosti na úrovni tepla. Používejte vždy teplovzdornou podložku.

→ Rozlité tekutiny se musejí vždy okamžitě setřít, protože dlouhodobé vystavení některým látkám může způsobit změnu lesklého vzhledu povrchu kompaktních desek. Zejména v oblastech kolem výřezů a spojů je nutné rozlité kapaliny vždy rychle a důkladně odstranit.

→ Tato doporučení platí zejména pro matné povrchy kompaktních desek, protože ty jsou náchylnější ke stopám po používání. Podrobné informace naleznete v datovém listu

Doporučení pro čištění a ošetřování povrchů výrobků EGGER

7.4 Zdraví a životní prostředí

Při manipulaci s kompaktními deskami a jejich zpracování vždy používejte osobní ochranné pomůcky (OOP). Následující informace o zdraví a životním prostředí se týkají zpracování kompaktních desek.

Emise

Zpracování a použití mimo technické vlastnosti a standardní klasifikaci kompaktních desek může zvýšit emise a vést tak k ohrožení zdraví. Dbejte na vyznačenou emisní třídu výrobku.

Pryskyřice

Pro výrobu kompaktních desek používáme pouze polymerované pryskyřice, které po vytvrzení výrobku nevykazují žádné nebezpečné vlastnosti a výrobky z nich vyrobené jsou nezávadné. Zejména volný melamin není v kompaktních deskách obsažen v koncentraci, která by vyvolala další informační povinnosti, například podle nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Kompaktní desky navíc splňují stávající migrační limity podle nařízení (EU) č. 10/2011 o plastových materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami.

Zdravotní riziko v důsledku tvorby prachu

Během zpracování se může vytvářet prach. Existuje riziko senzibilizace kůže a dýchacích cest. V závislosti na zpracování a velikosti částic, zejména v případě vdechování prachu, mohou existovat další zdravotní rizika. Při hodnocení rizik na pracovišti je třeba vzít v úvahu tvorbu prachu. Zejména v případě obráběcích procesů (např. řezání, hoblování, frézování) musí být použito účinné odsávání v souladu s platnými předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci. Pokud není k dispozici dostatečný odsávací systém, musejí pracovníci používat vhodné OOP na ochranu dýchacích cest.

Nebezpečí požáru a výbuchu

Prach vznikající při obrábění a zpracování může vést k nebezpečí požáru a výbuchu. Je třeba dodržovat příslušné bezpečnostní a požární předpisy.

Recyklace

Další informace o ochraně zdraví a životního prostředí naleznete v dokumentu

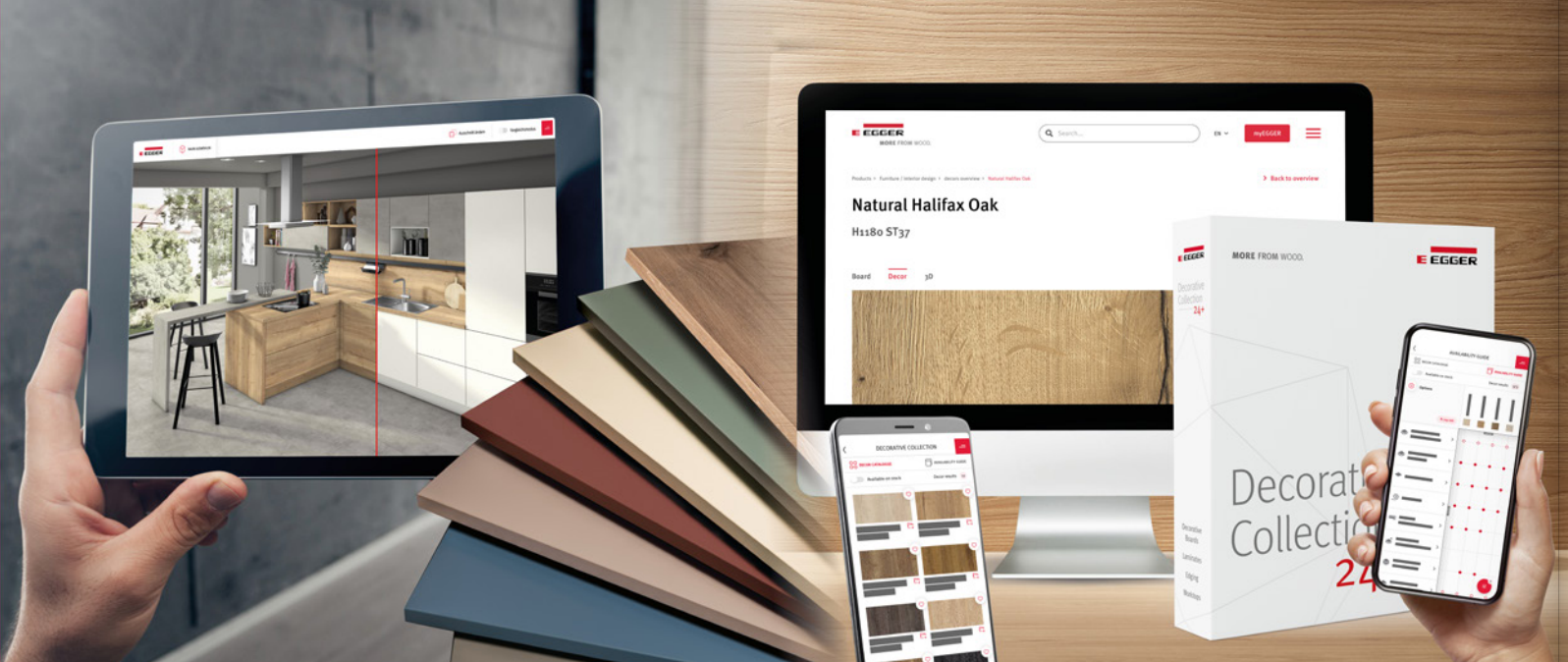
Kompaktní desky s černým jádrem - Specifikace údajů o životním prostředí a zdraví

Likvidace

Díky své vysoké výhřevnosti jsou kompaktní desky velmi vhodné pro tepelnou likvidaci v příslušných spalovnách. Obecně je třeba dodržovat specifické národní zákony a nařízení o likvidaci.

Tyto instrukce pro zpracování byly sestaveny na základě nejlepších dostupných informací a s náležitou péčí. Poskytované informace se zakládají na praktických zkušenostech a interních zkouškách, přičemž odrážejí naši současnou úroveň znalostí. Je určen pouze pro informaci a nepředstavuje záruku vlastností výrobku nebo jeho vhodnosti pro konkrétní použití. Za chyby tisku a norem a za omyly nelze převzít jakoukoliv záruku. Kromě toho může další vývoj kompaktních desek, jakož

i změny a doplňky norem a právních předpisů, vést k technickým změnám. Obsah těchto pokynů pro zpracování nemůže proto sloužit jako návod k použití ani jako právně závazná dohoda. Platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.



E-shop se vzorky

Hledáte vzorek? Zjednodušili jsme pro vás objednávání vzorků. Od této chvíle si můžete požadovaný vzorek objednat přímo z příslušné stránky dekoru nebo z produktové stránky.

Vzorky požadovaných dekorů si můžete snadno a pohodlně objednat online nebo prostřednictvím naší aplikace.

Naskenuj mě!



to.egger.link/vzorky

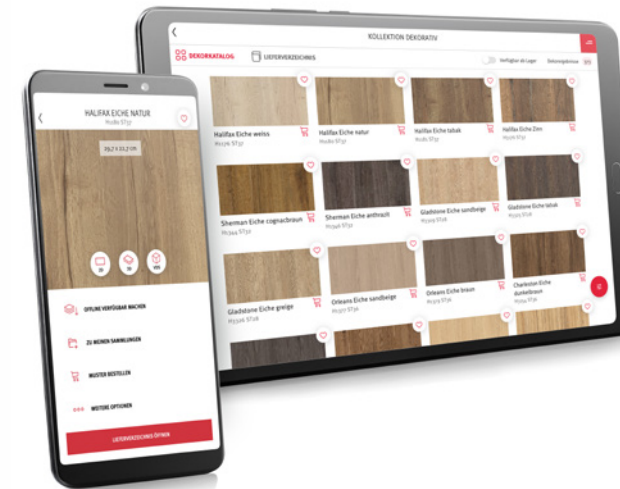


Čas na více: Kolekce dekorativních materiálů 24+

Navrhujte a realizujete výjimečné projekty nábytku a interiérového designu. Pro tyto projekty máme ty správné produkty – bez ohledu na požadavky: Vybírat můžete z rozmanitého sortimentu výrobků, který je dále zdokonalován trendy dekory a povrchy. Veškeré informace o našich dostupných výrobcích naleznete zde.

Čas na jedinečné zážitky se službami EGGER

S digitálními službami Kolekce dekorativních materiálů 24+ vám nabízíme nové příležitosti a možnosti. Důraz je kladen na digitální propojení fyzického vzorníku kolekce na aktualizovaných webových stránkách, aplikace EGGER kolekce dekorativních materiálů a virtuálního designového studia.



Digitální dodací pořádek

Na našich webových stránkách nebo v naší aplikaci se podívejte, které typy a varianty produktů jsou dostupné.

Naskenuj mě!



to.egger.link/digitalni-dodaci-poradek

Aplikace EGGER

S naší aplikací máte celou nabídku EGGER dekorů vždy po ruce, ať jste kdekoli. Nechte se inspirovat a vytvořte si individuální kolekce dekorů a dekorové kombinace podle svých představ i nálad. Díky vylepšené funkci skenování získáte ještě rychleji přístup k úplnému zobrazení dekorů a podrobným informacím o dostupnosti. Objednejte si požadované vzorky pro své projekty ještě rychleji a snadněji.



Online a offline

Sami se můžete rozhodnout, která data mají být v aplikaci dostupné offline. Tato služba vám tak může být dostupný i v době, kdy nejste online.



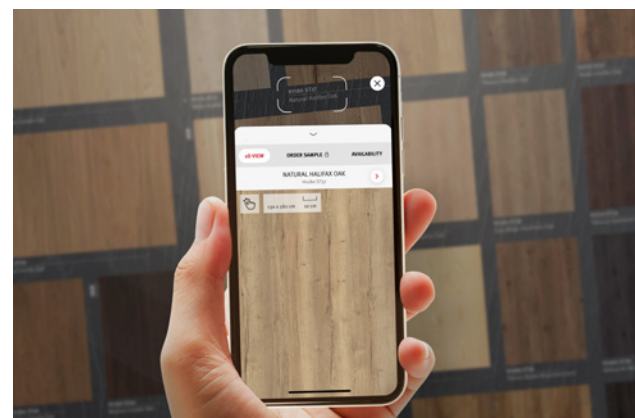
Vylepšená funkce skenování

Ještě rychleji si prohlédnete kompletní obraz dekoru a podrobnější informace o dostupnosti.

Naskenuj mě!



to.egger.link/sluzby



Vizualizace dekorů

Realizujte své návrhy interiérů digitálně a využijte k tomu Virtuální Designové Studio. Dekory lze realisticky vizualizovat v rámci předpřipravených scén místností. Věrné poměry světla a stínů a realistické obrazy konkrétního využití produktů zprostředkovávají autentický pocit prostoru a dávají vám možnost prezentovat své nápady digitálně.

Naskenuj mě!



to.egger.link/vds

www.egger.com

EGGER CZ s.r.o.

Čechova 498

CZ - 500 02 Hradec Králové

Česká republika

T +420 495 531 531