

Strong Glue 121

OBLASŤ POUŽITIA

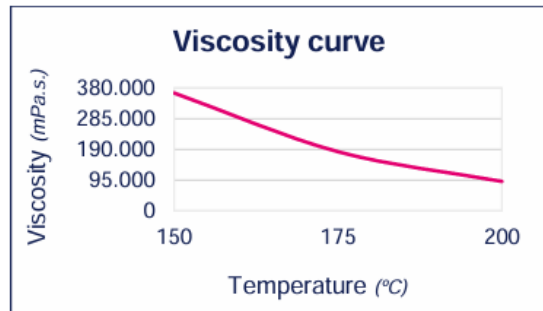
Strong Glue 121 je vysoko tavné lepidlo na báze EVA. Určené je na olepovanie hrán s termoplastmi (PVC, PP a ABS), dyhami (podlepené runom), masívnym drevom a HPL.

Charakteristika

- veľmi dobrými vyplňujúcimi vlastnosťami
- Jednoduché rozpúšťanie vďaka malej veľkosti výplne, čo šetrí energiu a náklady.
- Vysoká viskozita
- Dobrá teplotná odolnosť

TECHNICKÉ ÚDAJE

| | |
|--|--|
| Báza: | EVA |
| Viskozita pri 200 °C: (Brookfield) | 90 000 (závislé na teplote, množstve a podklade) |
| Forma: | perličky |
| Hustota pri 20°C: | 1,60 ± 0,05 g/cm ³ |
| Farba: | 121.11 = biela, 121.12 = prírodná |
| Bod mäknutia (R&B): | približne 110°C |
| Otvorený čas (DSC metóda): | cca 25 sek |



DOPORUČENÝ SPÔSOB SPRACOVANIA

| | |
|---------------------------------|--|
| Teplota prostredia a materiálu: | 18 – 20 °C |
| Aplikácia: | všetky hlavné typy strojov na olepovanie hrán (aplikácia valčekom, aplikácia dýzou). |
| Odporúčaná aplikačná teplota: | 170 - 200 |
| Vlhkosť materiálu: | 8 – 10% |
| Stav podkladov: | suché, čisté, bez prachu a mastnoty |
| Rýchlosť linky (m/min.): | 7 - 30 |
| | 5 - 20 na použitie pri nízkych teplotách |

Odporúčame použiť vhodné vybavenie na spracovanie tavných lepidiel, ktoré je nastavené na požadovaný spôsob aplikácie a rozsah adhézie. Lepidlo aplikujte na povrch zbavený nečistôt a prachu. Dodržte aplikačné teploty prostredia a materiálu nakoľko pri lepení studených a vlhkých povrchov vznikajú rôzne poruchy lepeného spoja. Priebežne kontrolujte teplotu lepidla v aplikačných zariadeniach. Teploty nižšie ako sú odporúčané pre aplikáciu spôsobujú vyššiu spotrebu lepidla, skrátenie otvoreného času, vyššie teploty môžu spôsobiť zmenu farby, viskozity a lepidlosti a následne chybné výsledky lepenia. Zabráňte dlhodobému prehrievaniu lepidla nad 210°C. Ak sa s lepidlom nepracuje, je odporúčané zariadenie vypnúť alebo dať aspoň do „stand by“ teplotného režimu, aby sa zbytočne opakovaně neprehrievalo a zachovali sa lepiace vlastnosti nespotrebovaného množstva lepidla. Farba produktu sa môže líšiť v závislosti od šarže vstupných surovín. Táto zmena nemá vplyv na produkt.

Štruktúra lepeného materiálu a aplikačné podmienky ovplyvňujú lepenie, z toho dôvodu je vhodné uskutočniť vlastné skúšky. Nedodržanie podmienok skladovania a spracovania negatívne ovplyvňuje výsledky lepenia. Nemiešajte s iným lepidlom. Pred použitím treba stroj zbaviť zvyškov pôvodného lepidla.

ČISTENIE

Predčistiť v ešte teplom stave pomocou špachtle.
Zvyšky lepidla z tavného zariadenia a hadíc je možné odstrániť pomocou čistiaceho prostriedku Termomelt 301. Na ochranu dielov z plastu, kovu a gumy odporúčame použiť AG-Silicone spray. Na čistenie kovových povrchov strojov, aplikátorov a súčastí strojov sa používa AG-CLEAN M01. Pre bližšie informácie kontaktujte nášho obchodného zástupcu.

SKLADOVANIE

Minimálna doba uskladnenia v originálnych a dobre uzavretých obaloch, suchom a chladnom prostredí pri teplote 10 až 35 °C je 12 mesiacov. Nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu ani zdrojom vykurovania.

BEZPEČNOSŤ

Nedotýkajte sa roztaveného lepidla. V prípade popálenia horúcim lepidlom, postihnuté miesto umyte studenou vodou. Prikryte čistým obvazom, neodstraňujte lepidlo. Ďalšie upozornenia k manipulácii, transportu a odstraňovaniu sú uvedené v odpovedajúcom bezpečnostnom liste.

Údaje uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše praktické skúsenosti a výsledky laboratórnych testov. Keďže nemôžu zohľadniť všetky možnosti prípadného použitia, sú nezáväznú. Údaje nepredstavujú ani garanciu kvality, ani ubezpečenie vlastností. Z týchto údajov a tiež z nášho bezplatného technického poradenského servisu nemôžu byť vyvozené žiadne právne nároky. Hodnoty sú priebežne aktualizované podľa posledného stavu technológie. Toto vydanie nahrádza všetky doterajšie vydania a je platné od uvedeného dátumu.